# 省エネ大賞 中小企業受賞案件に見る

# キラリとかがやく! 製品・ビジネスモデル



第3回

# 再生エネルギー併用型デシカントメガクール空調機

株式会社アースクリーン東北

### ● 2019 年度省エネ大賞省エネルギーセンター会長賞

アースクリーン東北は, デシカント式除湿技術と間接気化冷却のメガクール技術を統合。 さらに太陽熱集熱器などで 作られた40~80℃の温水を利用する、環境に優しく省エネ性に優れた空調システムを住宅用に開発。除湿冷房で の COP6.9, 加湿暖房での COP21.8 を実現した。 (編集部)

# 1. 開発の背景及び目的、開発プロセス

アースクリーン東北は、宮城県仙台市にて環境制御機器 や空調設備機器,省エネ関連機器などを手掛けている企業。 2019 年度省エネ大賞省エネルギーセンター会長賞を受賞 した「再生エネルギー併用型デシカントメガクール空調機」 は、同社のデシカント式除湿技術と、間接気化冷却のメガ クール技術とを統合したノンフロンで環境に優しく. かつ 省エネ性に優れた住宅用空調システムである。

空調分野において潜熱と顕熱とを分離制御する空調シス テムに注目度が高まっている中、同社では蓄積してきたデ シカント式除湿の技術と、間接気化冷却のメガクール技術 とを統合。潜熱である湿度と顕熱である温度とを分離制御 する空調システムを大型施設向けに導入している。

同社が得意とするデシカントによる潜熱処理は、回転す るローターの半分の面積に処理空気を流して空気中の水分 をローターに吸着(空気の除湿), 半分の面積に温風(再 生空気)を流してローターの水分を脱着し、空気の除湿を 連続的に行う方法。再生の空気を温める熱源があれば送風 のみで除湿ができるため省エネ性が高い。ただ、デシカン トによる除湿過程が等エンタルピー変化であり、除湿後に 空気が高温になるため降温処理(顕熱処理)に大きなエネ ルギーを要する。この課題に対し、同社が開発した冷媒ガ スを一切用いずに少ないエネルギーで顕熱処理が可能な間 接気化式冷却器「メガクール」を用いることで対応した。

大型施設への導入については、従来のデシカント式では 除湿ローターの再生に100℃前後の温風が必要となるが、

大型施設ではボイラーや設備機器などからの高温排熱を潤 沢に利用できる環境があることがメリットになる。

一方、住宅においては、ヒートポンプを併用するなどし て温風を作ったり、除湿の効率を上げたりする必要があり、 このことにエネルギーを消費するため同システムの適用が 難しかった。しかし、近年は住宅用の太陽集熱器や燃料電 池, 高効率給湯器などが普及し40~80℃程度の温水利用 が可能になってきた。そうした中、同社が開発した除湿剤 「スポンジ酸化チタン」を利用するとこの温度帯でデシカ ント再生ができ、住宅でも再生のための熱を特別作らず送 風のみで除湿が可能になる。また、住宅用とする際に除湿 冷房を行う期間は一般的に夏季のみであるが、冬季でも本 システムを加湿暖房機として使えるよう暖房については夏 季にデシカントを再生するのに使っていた熱源を給気を温 める熱源として利用するといった工夫も行われた。

# 2. 製品等の詳細

#### 1) システムの概要

「再牛エネルギー併用型デシカントメガクール空調機」 は、デシカントメガクールに太陽熱集熱器、ハイブリッド 給湯器、燃料電池などで温められた温水を供給し、デシカ ントの再生や暖房に利用する。夏季は、デシカントの除湿 で温まった空気をメガクールで冷却し屋内に給気。冬季は、 温水をデシカントの処理側に回して暖房に利用し、加湿は メガクールのウエット・チャネルの空気を給気に混ぜて行 う (図-1.2)。

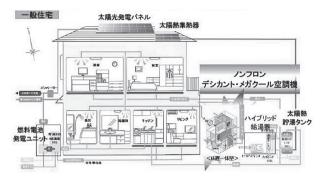


図-1 住宅用「デシカントメガクール」の導入例

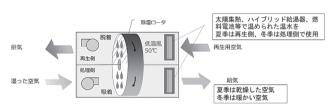


図-2 デシカント除湿ユニット部の仕組み

#### 2) 除湿剤「スポンジ酸化チタン」

住宅で得られる温水は、給湯や床暖で使用される40~ 80℃程度で、代表的な除湿剤(シリカゲル材、ゼオライ ト材など)の再生に必要な80~140℃以上の熱といった 要件を満たさず、デシカント除湿ローターの再生には一般 的に温度が低すぎて利用できない。しかし、同社が開発し た除湿剤「スポンジ酸化チタン」は40~60℃程度の熱で 再生可能であり、住宅で得られる低温の熱を有効利用でき る。

#### 3) メガクール冷却機

メガクール冷却機の基本原理は、気化現象を生じさせる ためのウエット・チャネルと被冷却空気を通すドライ・ チャネルとを隔壁を介して完全に分離し、間接的に熱交換 させることで加湿することなく空気を冷却するといったも の。**図-3**, **4**に示すように, 隔壁で仕切られた Dry 側流路 と Wet 側流路を多数積層した構造。Wet 側の隔壁面は水 を浸した湿潤壁で、Dry 側に高温空気を流すと Wet 側の 気化現象により Dry 側の熱を奪う。Dry 側と Wet 側は完 全に隔てているため、湿度の移行がなく温度だけを冷却す る。メガクールに使用する水量は気化蒸発する分の水量相 当で良いため、水冷式の冷却器とは比べ物にならない少な い水量で冷却する。このようにして、デシカントで除湿し

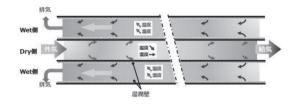


図-3 メガクールの構造と熱移動のイメージ

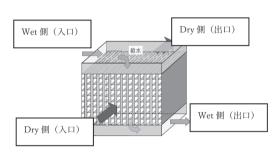


図-4 メガクールの冷却モジュール

た空気を加湿することなく屋内に除湿冷却した空気を供給 する。

# 3. 技術的特徵

#### (先進性・独創性)

独自開発の除湿剤「スポンジ酸化チタン」を採用するこ とで住宅におけるデシカント方式の除湿を可能とした。

デシカント除湿機, メガクール冷却機共に冷媒ガスを一 切使用しない。

# (省エネルギー性)

太陽集熱などで40~80℃の温水をデシカント除湿機で 利用できる場合, 除湿冷房時, 加湿暖房時ともに, 送風と 制御盤、デシカントローターの回転動力に関わる電力と少 量の水しか使用しない。

デシカント除湿機の熱源には, 通常, 過剰に蓄えられて いる貯湯タンクなどの熱を利用する。特に太陽熱を熱源と する場合、燃料費はほぼゼロとなる。また、ハイブリッド 給湯器や燃料電池の排熱を利用する場合においても、通常 は蓄熱用のタンクを備えており給湯で使用する以上の熱が 蓄えられているが、この熱を排熱させず、除湿や暖房で有 効活用できる。

除湿冷房でこの熱を使う場合、デシカントを再生した温

かい空気は屋外に排気されるため、 給気側への熱量の持ち 込みは少なく、給気空気のエンタルピー(全熱)変化は、 主にメガクールでの冷却によるものとなる。一方, 加湿暖 房でこの熱を使う場合、デシカント部で給気空気にこの熱 が伝わり、メガクールでの加湿も加わるため、 給気空気の エンタルピー変化は非常に大きくなる。そのため、除湿冷 房での COP は 6.9 と高く、加湿暖房では 21.8 と非常に大 きな値となり省エネ性の高さが示される。

#### (省資源性・リサイクル性)

デシカント除湿部の熱源に自然エネルギーを利用した場 合、化石燃料を使わない。コージェネでの熱を利用する場 合は給水などに使わず余った熱を使うので、このシステム のために化石燃料を使わない。メガクールで使用する水も 水冷式に比べ非常に少ない。

## (市場性・経済性)

一般家庭の空調に対して、太陽熱を利用したデシカント 空調システムとの組み合わせにより、夏季の冷房・除湿に よる消費電力を50%以上削減できる可能性を有している。 また、日本のみならず海外での需要も見込める。

#### (環境性・安全性)

コンプレッサー不要の空調システムのため、 ノンフロン でCO。の排出量が極めて少ない。本システムから排気さ れる空気の温度は低く, ヒートアイランド問題解決にも寄 与する。冷媒ガスを使わず、ファンと冷却モジュールのシ ンプルな構造のため安全。

#### [事業者概要]

名 称:株式会社アースクリーン東北

所在地:〒984-0038 宮城県仙台市若林区伊在2丁目14-17

担 当:代表取締役 今野 賢一

連絡先:022-288-2888



# 省エネ大賞受賞者のコメント

# 株式会社アースクリーン東北

当社は「潜熱革命」を理念として地球環境への貢献に取 り組んでおり、より省エネ性が高く、環境負荷軽減を追求 した空調機の開発に邁進しています。

会社の歴史を振り返りますと、1989年、当時世の中に ほとんど知られていなかった、ノウハウも何もないデシカ ント空調機の開発からスタートし, 東北大学の内田聡博士 (現東京大学特任教授) との共同開発によって、2004年 に4年の歳月をかけて低温再生に特化した全く新しい除湿 剤「スポンジ酸化チタン」の開発に成功しました。この発 明で、当時の除湿剤は再生に100℃程度の温風が必要で したが、40℃程度の低温でも可能となり、太陽熱などの 自然エネルギーで作れる温水でのデシカント(除湿)空調 が実現可能となりました。この完成と合わせ本格的なゼロ エネルギー空調に挑み, 水の気化熱を間接的に利用し, 加 湿せずに冷房する「メガクール」の開発を進めました。

2013年頃には、これらを一体とした、潜熱・顕熱分離 方式のデシカント+メガクール空調機の認知が徐々に広が

り、自然エネルギーや未利用排熱を利用した「換気、空気 清浄、冷房、暖房、除湿、加湿、除菌、消臭」の八つの効 果をもたらす空調機として大型施設等へ導入されるように なりました。

また,住宅でも使える空調機とすることを実現するため, 東北大学、東北工業大学様等との共同研究開発で実証試験 を続けました。その研究や性能で2019年度省エネ大賞省 エネルギーセンター会長賞を頂き、2022年度環境省主導 の ETV (実証番号 140-2203) で気候変動対策技術領域 での取り組みとして承認頂けるまでとなり、大変な励みと なりました。

試行錯誤の繰り返しで大変なことばかりでしたが、デシ カントメガクール空調機の普及に向けて、社員一同、空調 業界に大きな変革をおこすという大きな夢を持ち、日々楽 しみながら、ゼロエネルギー空調の実現に向けて挑み続け ております。