

回転機械の芯出しと振動管理

回転機械設備を保有する工場の設備保全業務に携わる皆様へ

日時：令和8年1月23日(金) 13時～17時30分

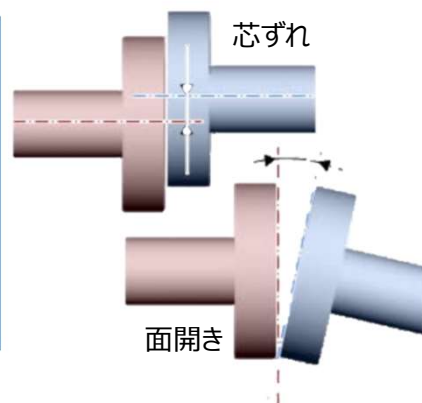
会場：(株)ティエルバイ 本社・工場

兵庫県加古川市野口町長砂881 (神戸線JR加古川駅よりバス又はタクシーで10分)

**回転機械の芯出しや振動管理の重要性を徹底解説！
最新技術の具体的手法も実演付きでわかりやすくご紹介いたします。**

回転機械の設備維持管理に必要な「徹底した振動管理」と「芯出し（アライメント）業務の改善」により、突発故障を防止し、省電力化（省エネルギー）を促進し、生産機会損失の低減を図ると共に、保全コストの削減へと導く講座です。

本講座が、貴社プラントの「安心」「安全」「省エネルギー」達成の一助となれば幸いです。



回転機械保全業務の悩みを解決しましょう！

突発故障を防止したい

作業時間を短縮したい

省電力化を図りたい

保全費を削減したい

精度を向上させたい

技能を伝承したい



カリキュラム

◆回転機アライメントの精度向上と省エネルギー

- ・回転機械のアライメントとは
- ・精密アライメントの重要性
- ・アライメントと省エネルギー（消費電力、振動ほか）
- ・アライメントの測定方法（ダイヤルゲージ、レーザーアライメント）
- ・高精度のアライメントによる効果

◆回転機の振動管理によるロス低減

- ・振動管理の目的
- ・振動管理定着における課題
- ・振動の基礎知識
- ・振動管理システムの選定方法
- ・振動管理における運用ポイント
- ・振動管理の導入効果

◆机上でのデモンストレーション

- ・レーザー芯出しの実演
- ・振動計による異常検出の実演

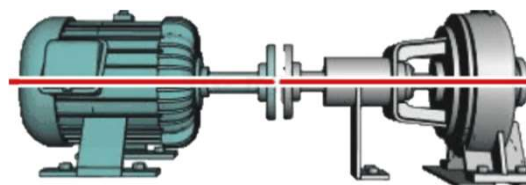
◆工場見学



芯出し（アライメント）作業について

「芯出し（アライメント）作業」とは、回転機械設備が長期間の運転に耐えるように、現状の芯出し状態を測定評価し、必要な修正を加え、設備の運転の信頼性を高めることによって、プラントの安定運転に寄与するための重要な作業です。

「芯出し」には5～6年の経験、熟練が必要と言われており、「正確に芯出しを測定する技術と技能」「測定結果を評価できる知識と経験」「素早く修正すべき機械の位置関係を把握する能力」「実用な修正量の計算と修正方向を明確に指示する能力」などが、作業者に求められます。



「回転機械の心出しと振動管理」受講要領

1. 定員 **30名**（最少開催人数8名）※同業他社の方は受講をお断りします。
2. 申込み方法 2つの申し込み方法がございます。① Web申込（PCまたはスマホ） ② FAXまたはe-mail
3. 受講料（消費税込）**早割特別価格：一般：18,810円 賛助会員：15,048円（締切 12/23）**
通常価格：一般：20,900円 賛助会員：16,720円（最終〆1/9）
4. 支払い方法 請求書発行後に下記口座へお振込みください。（振込手数料はご負担ください）
請求書は開催決定後、PDFファイルで送付します。（郵送も対応可能です）
注）実施1週間以内のキャンセルは、理由の如何を問わず受講料はご請求いたします。代理の方の出席をご検討ください。
みずほ銀行 梅田支店（普通口座 No.1048083）名義：一般財団法人省エネルギーセンター近畿支部
5. 問合せ先 一般財団法人省エネルギーセンター近畿支部 講座担当：上野 e-mail : kinkikoza@eccj.or.jp
〒550-0013 大阪市西区新町1-13-3 四ツ橋K Fビル8F TEL:06-6539-7515

① Webお申し込みはこちら ↓ ↓ ↓ ↓ スマホはこちら→→

<https://forms.gle/MsL6ng6BaMLuTRE96>



② FAXまたはe-mailでのお申し込みはこちら ↓ ↓ ↓ ↓

↓↓↓↓

受 講 申 込 書

申込日 令和 年 月 日

貴社名・事業所名	賛助会員 一般 (No.)	申込受付印
貴社住所（〒 - ）	お支払い予定日 令和 年 月 日	
	電話・FAX	
申込責任者名（所属部署名・役職）	e-mail	
通信欄		

◆受講者のお名前・所属・連絡先をご記入下さい。

受付番号	フリガナ	所属部署	年齢
	受講者氏名	電話	E-mail
受付番号	フリガナ	所属部署	年齢
	受講者氏名	電話	E-mail

◆貴社の設備において、改善対策や問題点、あるいは疑問点・質問事項等があればご記入ください。

▼ FAX 06-6539-7370 または kinkikoza@eccj.or.jp ▼