

設備保全業務の改善を図る省エネ技術講座

主催：(一財)省エネルギーセンター北海道支部 講師：(株)ティエルビー・(有)ティティエス

回転機械の芯出しと振動管理の省エネ

回転機械設備を保有する工場の設備保全業務担当者 および関係者様必見！

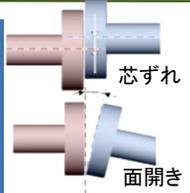
日程：平成29年10月13日(金) 10時～16時

会場：北海道経済センター Bホール1号会議室

〒060-0001 札幌市中央区北1条西2丁目(受講生には別途案内図を送付)

回転機械の芯出しや振動管理の重要性を徹底解説！
最新技術の具体的手法も実演付きでわかりやすくご紹介いたします。

回転機械の設備維持管理に必要な「徹底した振動管理」と「芯出し(アライメント)業務の改善」により、突発故障を防止し、省電力化(省エネルギー)を促進し、生産機会損失の低減を図ると共に、保全コストの削減へと導く講座です。本講座が、貴社プラントの「安心」「安全」「省エネルギー」達成の一助となれば幸いです。



回転機械保全業務の悩みを解決しましょう！

突発故障を防止したい

作業時間を短縮したい

省電力化を図りたい

保全費を削減したい

精度を向上させたい

技能を伝承したい

主なカリキュラム

◆回転機械保全業務について

- ・回転機械の芯出し作業の重要性
- ・芯出し精度改善による消費電力の低減
- ・芯出し作業の方法
- ・回転機械の効率的なメンテナンスのための振動管理
- ・最新の芯出し技術
- ・振動管理の方法
- ・導入事例と効果

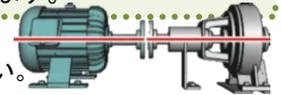
◆デモンストレーション(少人数グループ分けして実演)

- ・レーザー芯出しの実演・振動計による異常検出の実演

芯出し(アライメント)作業について

「芯出し(アライメント)作業」とは、回転機械設備が長期間の運転に耐えるように、現状の芯出し状態を測定評価し、必要な修正を加え、設備の運転の信頼性を高めることによって、プラントの安定運転に寄与するための重要な作業です。

「芯出し」には5～6年の経験、熟練が必要と言われており、「正確に芯出しを測定する技術と技能」「測定結果を評価できる知識と経験」「素早く修正すべき機械の位置関係を把握する能力」「実用な修正量の計算と修正方向を明確に指示する能力」などが、作業者に求められます。



1. 定員 30名(最少開催人数15名)
2. 申込み方法 下記の参加申込書に記入後、ファックス又はメール添付にてお申込み下さい。
3. 受講料(消費税込) 一般：12,960円 賛助会員：9,800円
4. 支払い方法 請求書がお手元に到着次第、指定口座にお振込み下さい。(振込み手数料はご負担願います) お支払期日は原則として、開催日の前日までとさせていただきます。
5. キャンセルについて キャンセルは実施(前日)起算7日前までです。それ以降のキャンセルについては、理由の如何を問わず受講料は請求させていただきます。また、受講料入金後のキャンセルも実施(前日)起算7日前までとなります。それ以降のキャンセルによる返金はできませんのでご了承ください。
6. 申込み/問合せ先 一般財団法人省エネルギーセンター北海道支部 担当/尾谷(北海道支部E-mail: hkd@eccj.or.jp)
〒060-0001 札幌市中央区北1条西2丁目 北海道経済センター6階 TEL:011-271-4028

省エネルギーセンター 北海道支部 行き FAX:011-222-4634 又は メール: hkd@eccj.or.jp

10/13「回転機械の芯出しと振動管理の省エネ」 受講申込書 申込日：平成29年 月 日

貴社名・事業所名	賛助会員 (No. _____)、 一般
貴社ご住所(〒 _____)	お支払い予定日 平成 _____ 年 _____ 月 _____ 日
	電話/FAX _____
申込責任者名(所属部署名・役職・請求書・受講票送付先)	受講者名 _____
連絡欄	E-mail _____