

☆☆ 工場でできる省エネ講座 ☆☆☆

- 1.コンプレッサの省エネ改善活動
- 2.回転機械設備向けオンライン設備診断システムによる省エネ
- 3.エア-搬送ファンによる省エネ・環境改善ソリューション

日時:令和 7 年 7 月 16 日 (水) 10:30~16:00

場所:RCC文化センター 6階 610会議室

広島市中区橋本町 5-11 TEL 082-222-2277

※受講生の皆様には別途案内地図をお送り致します。

工場やビル等のエネルギー管理や省コストには避けて通れないのが設備の**省エネ対策**。

本講座では、コベルコ・コンプレッサ(株)殿により、省エネの基本事項からエア-省エネの実務的な改善フロー、空気圧縮機の特長や省エネレベルの把握等、省エネ実施に役立つ知識や情報をぎっしり詰め込み、わかりやすく解説します。

また、JFEアドバンテック(株)殿により、省エネ管理の上でも重要な設備の安定稼働に資する回転機械設備の設備診断による省エネについて解説します。

三菱電機(株)殿により、エア-搬送ファンをメインに有圧換気扇やエア-スイングファンを用いた省エネ・環境改善事例を中心に解説します。

カリキュラム

	時間	内容	講師
1	10:30~ 12:00 [1:30]	●コンプレッサの省エネ改善活動 ・コンプレッサの現状把握 ・コンプレッサの省エネ改善ポイント	コベルコ・コンプレッサ(株) マーケティング・海外本部 マーケティング部 販売企画室 省エネ推進グループ 小林 洋平 氏
2	13:00~ 14:30 [1:30]	●回転機械設備向けオンライン設備診断システムによる省エネ ・カーボンニュートラルに貢献する設備診断 (CBM) による事故未然防止・オーバーメンテナンスの削減について解説します	JFEアドバンテック(株) 計測診断事業部 第2営業部大阪営業グループ 岡本 英敏 氏
3	14:40~ 16:00 [1:20]	●エア-搬送ファンによる省エネ・環境改善 ・エア-搬送ファンによる温度分布改善と省エネ ・有圧換気扇やエア-スイングファンの設置による省エネ・環境改善事例を紹介	三菱電機(株) 中津川製作所 産業機器技術課 本田 春雄 氏

※講座の進捗状況等により、若干の内容変更があり得ますので、ご了承下さい。

受講要領

- 1. 定員 **15名** (お早めにお申し込み下さい)
- 2. 申込み方法 下記の受講申込書に必要事項をご記入の上、FAXにてお申し込み下さい。
申込み受付け後、「請求書」「受講票」をお届けします。
- 3. 受講料 (消費税込) **一 般 : 22,000円 賛助会員 : 17,600円**
- 4. 支払い方法 請求書到着後、請求書に記載の口座にお振込み下さい。
※振込手数料はお客さまにてご負担いただきますようお願いいたします。
- 5. キャンセルについて 受講料入金後のキャンセルは令和7年7月9日(水)までです。それ以降のキャンセルによる返金はできませんので、可能な限り代理の方の出席をご検討ください。
- 6. 申込み/問合せ先 一般財団法人 省エネルギーセンター 中国支部
〒730-0012 広島市中区上八丁堀8-20 **TEL: 082-221-1961**
- 7. その他 ご応募が少ない場合等、講座を中止する場合がありますので予めご了承願います。
※ 開催にあたっては、3つの「密」が重ならないように配慮します。
発熱や風邪症状(喉の痛み・咳・倦怠感)が認められる方は入場をお断りします。

令和7/7/16 第390回省エネ技術講座

受講申込書

令和7年 月 日

お申し込みは FAX: 082-221-1968 まで

会社名	賛助会員番号	
住所〒	TEL: FAX:	
申込責任者(請求書送付先)氏名 E-mail	所属部署 ・役職名	
受講者氏名	所属部署名	受講料
		円
		円
		円
		円
合計		円