

## 『事例集』目次内容

### セッション1 空調の省エネ

- |                                |  |        |
|--------------------------------|--|--------|
| 1 日立電線フィルムデバイス(株) 山梨事業所        | 密閉式冷水システムにおける冷凍機の必要最少台数運転への取組み           | (製造業)  |
| 2 信越半導体(株) 磯部工場                | 信越半導体(株) 磯部工場における省エネ活動                   | (製造業)  |
| 3 森永乳業(株) 生産本部                 | 研究・情報センターの冷熱システム更新による省エネルギーの取組み          | (製造業)  |
| 4 (株)山武 藤沢テクノセンター              | 全社CO <sub>2</sub> 削減活動と新技術棟の運用を主にした大幅省エネ | (製造業)  |
| 5 MSKビルサービス(株) 千葉ニュータウンセンター事業所 | 電算センターにおける空調設備運用見直しによる省エネの取組み            | (非製造業) |

### セッション2 電気の省エネ

- |                          |   |       |
|--------------------------|---|-------|
| 6 不二製油(株) 関東工場           | 排水原単位削減の薬注システム導入による省エネ                      | (製造業) |
| 7 レンゴー(株) 八潮工場           | 活性汚泥設備における省エネの取組み                           | (製造業) |
| 8 東京電力(株) 東火力事業所 姉崎火力発電所 | 押込通風機への高圧ダイレクトインバータ適用による効率化・省エネを実現した姉崎火力3号機 | (製造業) |
| 9 住友金属工業(株) 鹿島製鐵所        | 電動機冷却ファン回転数制御による省エネ                         | (製造業) |

### セッション3 熱・蒸気の省エネ

- |                   |                                    |        |
|-------------------|------------------------------------|--------|
| 10 出光興産(株) 千葉製油所  | スチームバランス最適管理システムの考案                | (製造業)  |
| 11 出光興産(株) 千葉工場   | 千葉SM装置中圧蒸気活用による省エネ                 | (製造業)  |
| 12 富士石油(株) 袖ヶ浦製油所 | リアクターコーキング防止装置保護スチームの削減            | (製造業)  |
| 13 ダイヤケミカル(株)     | 圧縮熱回収蒸気駆動式空気圧縮機導入による電力使用量の低減       | (製造業)  |
| 14 出光興産(株) 千葉工場   | 千葉工場BTX装置加熱炉省エネ改善及び改造              | (製造業)  |
| 15 出光興産(株) 千葉製油所  | 石油精製装置丸洗い大作戦!!<br>革新的洗浄技術による省エネルギー | (製造業)  |
| 16 三光(株) 江島工場     | 廃棄物焼却炉の廃熱を活用した小型蒸気発電機による省エネ        | (非製造業) |

## セッション4 建物の省エネ

- |   |                                 |                                |        |
|---|---------------------------------|--------------------------------|--------|
| 1 | キヤノンマーケティングジャパン(株)              | 事業者と管理会社の信頼関係で一つ一つ積重ねて行った省エネ活動 | (非製造業) |
| 2 | 日本電気(株)筑波研究所/NECファシリティーズ(株)     | 設備運用の改善による省エネルギー活動             | (非製造業) |
| 3 | 日本電気(株)我孫子事業場/NECファシリティーズ(株)    | 補助金活用によるガラス窓断熱改修と照明器具高効率化      | (製造業)  |
| 4 | 学校法人法政大学/日本ファシリティソリューション(株)     | 法政大学の環境配慮型キャンパス構築に向けたESCO事業の導入 | (非製造業) |
| 5 | 日本テクノ(株)/社会福祉法人昭和村・特別養護老人ホーム湊泉荘 | 老人福祉施設における電力使用量の「見える化」による省エネ対策 | (非製造業) |

## セッション5 全員参加など省エネ活動

- |    |                       |                                 |        |
|----|-----------------------|---------------------------------|--------|
| 6  | 森ビル(株) アーク森ビル         | エネルギー部会による省エネルギー改善事例(アーク森ビル)    | (非製造業) |
| 7  | (株)第一ビルディング           | 多様なプレイヤーの協働によるテナントビル群での省エネ推進と成果 | (非製造業) |
| 8  | 日本たばこ産業(株) 郡山工場       | 5S3定活動と省エネ推進                    | (製造業)  |
| 9  | 横河電機(株) 甲府事業所         | 生産計画と連携したエネルギーの無駄削減活動           | (製造業)  |
| 10 | 日産自動車(株) 横浜工場         | 低操業時における電源切り活動再徹底による省エネ         | (製造業)  |
| 11 | パナホーム(株) 筑波ファクトリーセンター | モノづくり革新による省エネルギー活動              | (製造業)  |

## 付、省エネ大賞受賞講演の梗概

講演1 「省エネ大賞」人材部門 経済産業大臣賞  
エネルギー原単位50%減、実現への道のり  
ーコマツにおける省エネ活動の20年ー

野沢 定雄氏  
(株式会社コマツ製作所)

講演2 「省エネ大賞」組織部門 資源エネルギー庁長官賞  
地元企業の連携で生まれたボランティアによる省エネ診断  
ー信州省エネパトロール隊の中小企業向け省エネ活動ー

伊藤 勝一氏  
(信州省エネパトロール隊/セイコーエプソン株式会社)