

CONTENTS

特集

エア供給システムの省エネ事例

解説

エア供給システムの省エネ対策

—現場の省エネ担当者が押さえるべき点検・メンテナンスのポイント—

24

日鉄テクノロジー 東日本事業所

技術・品質管理部 エネルギーソリューション技術室 主幹

森田 昌孝

事例, 事例レポート

エア運用最適化

『エネルギーのジャストインタイム』

圧縮エアの使い方改善による省エネ活動

30

アイシン グループ生産本部 安城第1工場 工場技術室 主査 駒宮 裕樹

エア運用見える化

エア削減への挑戦 「省エネ機器と低圧化による脱炭素」

4BAR factory ～圧力を変え, 未来を変える～

34

SMC 製造本部 エコファクトリー推進室 吉鶴 文広

排熱活用

排熱回収と高効率コンプレッサーによる省エネ・CO₂排出量削減

38

アトラスコプコ コンプレッサ事業本部 オイルフリーエア本部 本部長 山口 裕司

計測・診断

エアーコンプレッサーの計測・診断

42

日立産機システム グローバルエアパワー統括本部 事業戦略企画部 岡田 成幸

ドライエアーの直接生成

工場エアーを使用しないドライエアー生成装置による省エネ

46

オリオン機械



知のコンパス

4

デコ活を知っていますか？

上滑りな取り組みからでも学ぶべきこと

東京大学社会科学研究所教授

松村 敏弘

INFORMATION

- ・省エネ大賞（事例部門）地区発表大会を
東京・名古屋の2地区で開催します 6
- ・令和8年度「エネルギー管理講習『新規講習』」
下期（10月～12月）は、8月14日から申込受付を開始します 8
- ・省エネルギーセンターの講座 10
- ・省エネルギーセンター賛助会員からの声 12
- ・令和8年度「経済産業局長表彰」候補者募集中 12

施策動向

14

BOOK

49

新刊 『大転換期の国際エネルギー秩序』

新刊 『地球を守る！快適な生活が手に入る！「遮熱」超入門』

ドキュメント チャレンジ省エネ

50

No.219

太陽光パネルリサイクルのトップランナー

新菱グループが実現したほぼ100%のリサイクル率

新菱

省エネ大賞・優秀事例に見る 秀逸の取り組み

54

第90回

ゼロカーボンシティを目指した北海道初のZEB庁舎の取り組み

大成建設／古平町

掲示板

59

新製品ニュース

60

エネルギー管理士試験—— やさしい計算問題の解き方

熱分野 伝熱工学

64

電気分野 工場配電

66

ニュース・ヘッドライン

68

編集後記

72