

特集：蒸気有効利用の実務 —蒸気流量計測と省エネ事例—

第1章 蒸気有効利用と蒸気流量計の基礎

蒸気有効利用の要点	高村 淑彦 (東京電機大学教授)	2
蒸気流量計の選択・導入の手引き	松山 裕 (松山技術コンサルタント事務所)	4

第2章 最新の蒸気有利用機器とロス対策

蒸気用制御弁による蒸気の質の改善	高田 敏則 (テイエルブイ)	10
フラッシュ蒸気回収システム	宮田 茂男 (スパイラックスサーコ)	14
エジェクターによる低圧蒸気の昇圧再利用化	星 正人 (北斗)	18
蒸気利用による効率的温水製造	浅田 幸男 (ヨシタケ・アームストロング)	21
スチームトラップ診断・管理システム	高田 雅史 (ミヤワキ)	23

第3章 事例に見る蒸気の有効利用

小型ボイラ導入による省エネ運転	新田 寛治 (本田技研工業)	30
ボイラシステムの効率改善	松下 真也 (九州サントリーテクノプロダクツ)	33
生産プロセス副生廃液のボイラ 燃料への利用による省エネ対策	中田 裕 (米沢浜理薬品工業)	36
スチームトラップの高度マネジメントシステムの構築	原 勇志 (新日本石油精製)	41
自社の蒸気の流れを知る スチームトラップ選定・ 点検・交換基準確立による蒸気ロスの削減事例	川口 純 (富士石油)	44
排熱回収システム導入と蒸気供給システムの 高効率化による省エネ達成	水内 英治 (サントリー)	48
半導体工場における蒸気負荷の省エネ	板井 裕次郎 (東芝セミコンダクター社)	51
製油所における排熱回収の省エネルギー事例	渡辺 浩司 (ジャパンエナジー)	55
経済性の最適化による蒸留塔の省エネ	廣中 信一郎 (西部石油)	58
低圧スチームタービン設置による熱回収	可児 正也 (新日本石油精製)	61

コージェネレーションシステムの出力増加用スチームの削減		
	外菌 秀典 (コスモ石油)	65

第4章 蒸気流量計の原理と計測のポイント

可変オリフィス式高精度蒸気流量計省エネ原器		
	西岡 眞二 (スパイラックスサーコ)	70
差圧式蒸気流量計 STEAMcube	梶屋 恭弘 (山武)	72
渦式蒸気流量計 digital YEWFLOWが提供するソリューション	大木 眞二 (横河電機)	74
蒸気流量測定用超音波流量計 GS868	小橋 雅彦 鳥取澄生 (GEセンシング・ジャパン)	77
渦式蒸気流量計 EXデルタ形流量計	荻野 一夫 (オーバル)	80