

2026年度(令和8年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会 プログラム

9月3日(木)9:50～18:20 東京・月島社会教育会館

▶ お申し込みはこちら

9:20～ 受付開始					
9:50～10:00 開会 地区発表大会の説明					
予定時間	No.	開始時間	終了時間	応募テーマ名	発表者
10:00～	1	10:00	10:20	板金リサイクル推進による調達・生産エネルギー低減への貢献活動	ボッシュホームコンフォートジャパン株式会社
	2	10:20	10:40	自動車バンパー塗装工程の省エネの更なる取組み	トヨタ車体株式会社
	3	10:40	11:00	コンパクト塗装ブースによる製造時のCO2排出量低減	株式会社東海理化
11:00～11:15 (休憩)					
11:15～	4	11:15	11:35	J-REITの脱炭素経営を支える既存ビルの段階的ZEB化	日本プライムリアルティ投資法人 ダイキン工業株式会社
	5	11:35	11:55	コミッションングを適用した駒沢大学駅の空調・換気・監視設備の改修による省エネ	東急電鉄株式会社 特定非営利活動法人建築設備コミッションング協会 株式会社交建設計 東急建設株式会社 高砂熱学工業株式会社
	6	11:55	12:15	ZEBReady認証を取得した大型商業施設イオンモール豊川における省エネルギーの取り組み	清水建設株式会社 イオンモール株式会社 イオンディライト株式会社 Daigasエナジー株式会社
	7	12:15	12:35	意匠性の高い既存文化ホールにおける、省エネ技術の最適な組合せによる「ZEB Ready」の実現	島根県雲南市 備前グリーンエネルギー株式会社 矢野建築設計事務所有限会社
12:35～13:35 (昼食休憩)					
13:35～	8	13:35	13:55	中小製造業における外部専門診断と自社実行力の融合による継続的省エネ活動	セキネシール工業株式会社
	9	13:55	14:15	品質向上と省エネ活動の両立 ～品質価値の最大化とエネルギー原単位の最小化に向けた挑戦～	株式会社リバース
	10	14:15	14:35	排水負荷追従型スマート曝気システムによる電力削減 ～高効率散気装置・ターボブロウ・ORP制御の統合最適化～	小松マテーレ株式会社
14:35～14:50 (休憩)					
14:50～	11	14:50	15:10	地域金融ハブによるサプライチェーン一体型省エネ伴走支援モデルの構築	株式会社福井銀行 福井鋳螺株式会社
	12	15:10	15:30	仕入先寄り添い活動によるサプライチェーン全体の省エネ推進	愛三工業株式会社 愛同工業株式会社
	13	15:30	15:50	7つの経営資源(7S)の分析に基づいた実効性の高いCNへのアプローチ	株式会社三五 株式会社アイシン トヨタ自動車株式会社
15:50～16:05 (休憩)					
16:05～	14	16:05	16:25	地域冷暖房における需要家連携・運用改善型省エネルギー供給への挑戦	株式会社立川都市センター 株式会社クラブティア 株式会社小田急ビルサービス
	15	16:25	16:45	運用改善と老朽設備更新との一体推進による大規模複合ビルの運用ZEB化への取組み	三機工業株式会社
	16	16:45	17:05	AI技術による2プラント連携自動運転と街区省エネの実現	虎ノ門エネルギーネットワーク株式会社 森ビル株式会社 東京電力エナジーパートナー株式会社 東京都市サービス株式会社 株式会社建築設備設計研究所 株式会社久米設計 高砂熱学工業株式会社
	17	17:05	17:25	温故創新の森 NOVARE DXが導く、電熱融通と水素活用による省エネ街区の実現	清水建設株式会社 工学院大学 九州大学
17:25～17:50 (休憩・審査)					
17:50～18:20 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※地区発表大会での発表は、全て省エネ事例部門の案件となります。

2026年度(令和8年度)省エネ大賞 中・西日本地区発表大会 プログラム

9月9日(水) 10:00～18:00 名古屋・岡谷鋼機名古屋公会堂

▶ お申し込みはこちら

9:30～ 受付開始					
10:00～10:10 開会 地区発表大会の説明					
予定時間	No.	開始時間	終了時間	応募テーマ名	発表者
10:10～	1	10:10	10:30	金融機関をハブとした地域脱炭素エコシステムの構築と省エネ支援の実践事例	株式会社静岡銀行
	2	10:30	10:50	「炭削くん」を起点とした省エネ・脱炭素化支援体制	株式会社肥後銀行 株式会社NEXYZ.
	3	10:50	11:10	ZEH・省エネ住宅の推進による地域の脱炭素化と環境価値の経済循環	株式会社琉球銀行
11:10～11:25 (休憩)					
11:25～	4	11:25	11:45	地域金融機関によるCO2排出量可視化・PPAを通じた省エネ推進	株式会社山陰合同銀行
	5	11:45	12:05	エア・ウォーターの森ー寒冷地における地域脱炭素を目指したイノベーション施設の創出と運用ー	株式会社竹中工務店 エア・ウォーター北海道株式会社 国立大学法人北海道大学
	6	12:05	12:25	「ゼロエネルギーファクトリー（ZEF）」実現と継続的省エネ活動	大成建設株式会社 沖電気工業株式会社
12:25～13:25 (昼食休憩)					
13:25～	7	13:25	13:45	外気取入れ自動開閉機構による温度保持と省エネルギー化	株式会社アイシン
	8	13:45	14:05	デジタルツイン活用による電力50%削減リフロー炉開発	株式会社デンソー
	9	14:05	14:25	ノズル性能評価と3Dスキャナ活用によるエアブロー最適設計ー乾燥工程の“現物合わせ”を脱却した圧縮空気省エネ活動ー	株式会社アイシン
14:25～14:40 (休憩)					
14:40～	10	14:40	15:00	温湿度の見える化を利用した工場内環境改善に伴うCO2削減	ナブテスコ株式会社 岐阜工場 中部電力ミライズ株式会社
	11	15:00	15:20	空調用ヒートポンプチラー運転の高効率化	トヨタ自動車株式会社
	12	15:20	15:40	工場廃気熱を活用した省エネ ～寒冷地でのデフロストゼロヒートポンプの実現～	エトリアマニュファクチャリングジャパン株式会社東北事業所
15:40～15:55 (休憩)					
15:55～	13	15:55	16:15	製塩工程リニューアルによる省エネルギー事業	株式会社青い海 木村化工機株式会社
	14	16:15	16:35	DX活用による生産プロセス最適化と省エネ化	カンケンテクノ株式会社
	15	16:35	16:55	CNソリューション実装による工場のカーボンニュートラルの実現	株式会社ジェイテクト
	16	16:55	17:15	携帯電話用基地局を活用したデマンドレスポンス	株式会社NTTドコモ
17:15～17:35 (休憩・審査)					
17:35～18:00 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※地区発表大会での発表は、全て省エネ事例部門の案件となります。

2026年度(令和8年度)省エネ大賞

製品・ビジネスモデル部門 ビデオ審査一覧

No.	製品／ビジネスモデル	応募テーマ名	応募者名
1	製品	業務用食缶洗浄機	株式会社 A I H O
2	製品	高効率精密空調機 「WETCOM II」	アンデックス株式会社 中部電力株式会社 中部電力ミライズ株式会社
3	製品	高効率ECファンによる空調・産業設備の抜本的省エネ化とCO ₂ 削減の実現	ebm-papst Japan株式会社
4	製品	世界初 半導体製造装置用 総合型除害装置「KT1000FAシリーズ」	カンケンテクノ株式会社
5	製品	省エネ性に優れたオフィス向け複合機 imageFORCE シリーズ	キヤノン株式会社
6	製品	超小型水熱源ヒートポンプ「BBⅢ i」	九州電力株式会社 M D I 株式会社
7	製品	業界トップクラスの高断熱性と高強度を両立したナノ多孔質断熱材「KROTECT-RX」	黒崎播磨株式会社
8	製品	既存工場への超遮熱材導入による省エネと熱中症対策	サンキープ株式会社
9	製品	暮らしにフィットする「コンパクト&ヒートポンプ」ドラム式洗濯乾燥機<Lシリーズ>	シャープ株式会社
10	製品	家庭用ルームエアコンのデマンド・レスポンス (DR) 対応	シャープ株式会社
11	製品	『動力ゼロ』無通気・静置型培養システムの製品化：空間効率向上と脱炭素化への貢献	株式会社セルフィルム研究所
12	製品	自然冷媒R290採用 ガラス扉付き平型プラグインショーケース	ダイキン工業株式会社
13	製品	酷暑時の暑熱対策と中間期の省エネを両立させた大空間向けエアコン	ダイキン工業株式会社 新晃工業株式会社
14	製品	空調室外機の消費電力とCO ₂ を削減する「E mizuシャワー」散水システム	ダイセン・メンブレン・システムズ株式会社
15	製品	国内初 リチウムイオン蓄電池採用の非常用電源「防災用蓄電池パッケージ」	株式会社ダイヘン
16	製品	未利用熱で冷却！熱音響冷却システム<<ONE-LOOP>>	中央精機株式会社
17	製品	環境負荷低減・節電・省エネを実現する「GHP XAIR（エグゼア）Ⅳ」	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社／大阪ガス株式会社／東邦ガス株式会社／株式会社 アイシン／ダイキン工業株式会社／パナソニック HVAC & CC システムズ株式会社／ヤンマーエネルギーシステム株式会社
18	製品	機器効率 (APF) と実使用環境での省エネ・快適性を両立した環境適応型次世代ルームエアコン	東芝ライフスタイル株式会社
19	製品	下水道転換期の地域インフラを支える19W省エネ浄化槽とメーカー直営DX保守0	ニッコー株式会社 安永エアポンプ株式会社
20	製品	ビル用マルチ空調システム スーパーマルチ u 任意評定書取得モデル	日本キヤリア株式会社
21	製品	省エエアバルブ 世界中の工場で使える！ 使用済み圧縮空気圧を回収再利用して、40% 省エネを実現する方向切替弁	株式会社日本ピスコ 中本パックス株式会社
22	ビジネスモデル	アクアポニックスシステムにおける脱炭素・省エネを実現する加熱冷却システムの実現	株式会社ノーリツ 株式会社J-MAX
23	製品	家庭用高効率ガス給湯器「エコジョーズ」 ドレン配管工事不要機器	パーパス株式会社
24	製品	独自のデバイス進化で省エネ性と清潔性を両立するルームエアコン「エオリア27XS、HXシリーズ」	パナソニックHVAC&CC株式会社 エアコン事業部
25	製品	加湿機能付全館空調熱交換換気システム「エアラクス」	パナソニック HVAC&CC株式会社 IAQ事業部 積水化学工業株式会社
26	製品	省エネ性を高めた業務用冷凍冷蔵庫LVシリーズ	パナソニックHVAC & CCシステムズ株式会社
27	製品	脱炭素と電力需要最適化を実現するエネルギーマネジメント型パナソニックエコキュート	パナソニック H V A C & C C 株式会社 A 2 W & 水ソリューションズ事業部
28	製品	-85℃ ノンフロン デュアル冷却 超低温フリーザー TwinGuard シリーズ	P H C 株式会社

製品・ビジネスモデル部門　ビデオ審査一覧

No.	製品／ビジネスモデル	応募テーマ名	応募者名
29	製品	超省エネ型レトルト殺菌装置（滅菌装置）	株式会社　日阪製作所
30	製品	環境調和型変圧器　Superアモルファス奏(Sタイプ)	株式会社日立産機システム
31	製品	ハフロン冷媒「R1234yf」×インバーター圧縮機による省エネ運転と湿度制御を搭載した2室独立制御ドゥコンディショナー	フクシマガリレイ株式会社
32	製品	環境性能と業務生産性向上に貢献する複合機「Apeos新シリーズ」	富士フイルムビジネスイノベーション株式会社
33	製品	多様なビジネス環境を支える省エネ・コンパクトプリンタ	ブラザー工業株式会社
34	製品	高温環境でも長期に省エネ効果を維持できるルームエアコン「白くまくん」	ボッシュホームコンフォートジャパン株式会社
35	製品	未利用産業排熱をエネルギー源とする5kW級廃熱発電システム	株式会社馬淵工業所
36	ビジネスモデル	既存住宅ストックの省エネ性能向上を実現する「エコリノベ」の取り組み	三菱地所レジデンス株式会社 株式会社エヌ・シー・エヌ
37	製品	世界最高水準の高効率を実現した高圧・大容量PMモータの実用化	株式会社　明電舎
38	製品	高周波絶縁型太陽光発電用パワーコンディショナ　「Enewell-SOL P3H」	株式会社安川電機
39	ビジネスモデル	現場に省エネと運用改善の“気づき”を即座に届けるAIエージェント「LiLz Insight」	LiLz株式会社
40	製品	地下水利用型地中熱ヒートポンプによるいちご根域温度制御システム	リンクエフ株式会社 やすだ農園

※1　五十音順に、事業者名の順番で並んでいます。

※2　製品：産業分野、業務分野、家庭分野、建築分野、電気需要最適化分野

※3　ビジネスモデル：ビジネスモデル分野、省エネコミュニケーション分野