

2025年度(令和7年度)省エネ大賞 中・西日本地区発表大会 プログラム

9月5日(金) 10:00～18:00 名古屋・岡谷鋼機名古屋公会堂

▶ お申し込みはこちら

9:30～ 受付開始					
10:00～10:10 開会 地区発表大会の説明					
予定時間	No.	開始時間	終了時間	応募テーマ名	発表者
10:10～	1	10:10	10:30	仕入先様と一体で取り組むCO2排出量削減活動	株式会社ジェイテクト
	2	10:30	10:50	航空宇宙部品工場の挑戦 ～MISSION NET ZERO達成に向けた省エネ活動の最前線～	三菱重工業株式会社 民間機セグメント 大江工場
	3	10:50	11:10	高熱効率・長寿命なラジアントチューブバーナの開発による省エネの 取り組み	JFEスチール株式会社
11:10～11:30 (休憩)					
11:30～	4	11:30	11:50	半導体業界の常識を打ち破れ！工場インフラ規格緩和による省エネ改善	株式会社デンソー
	5	11:50	12:10	開発時の設備運用の最適化・大泉事業所におけるカーボンニュートラルの 取り組み活動	パナソニック株式会社 空質空調社 CAC事業部 パナソニック株式会社 コールドチェーンソリューションズ社 コールドチェーン事業部
	6	12:10	12:30	目指せ！！全員参加のカーボンニュートラル	株式会社 三静工業
12:30～13:30 (昼食休憩)					
13:30～	7	13:30	13:50	工法別小集団活動による省エネアイテム発掘と横展活動	株式会社アイシン
	8	13:50	14:10	キュポラ設備停止による省エネ活動への貢献	日産自動車株式会社 栃木工場
	9	14:10	14:30	洗浄機の最適運転化(データ記憶とプラントシミュレーションでIT化)による 省エネ	株式会社 アイシン
14:30～14:50 (休憩)					
14:50～	10	14:50	15:10	中子軽量化による砂焙焼炉省エネ活動	マツダ株式会社 PT技術部
	11	15:10	15:30	廃液処理装置導入と汚泥乾燥機バイパス化による蒸気レス化	株式会社豊田自動織機
	12	15:30	15:50	熱処理工程のIH化及び自動化によるエネルギー削減	横河マニュファクチャリング株式会社
15:50～16:10 (休憩)					
16:10～	13	16:10	16:30	ZEB指向型建築 アズビル藤沢テクノセンター 第103建物における 省エネへの取組	株式会社日建設計 アズビル株式会社
	14	16:30	16:50	築古中規模テナントビルにおける運用改善・設備更新による省エネ活動	株式会社読売新聞東京本社 株式会社ザイマックス九州 株式会社ザイマックス
	15	16:50	17:10	テナントと建物オーナーおよび設計・施工会社協業による 先進的ZEB物流センター実現及び継続的省エネ活動	アマゾンジャパン合同会社 三菱地所株式会社 株式会社フジタ 株式会社フクダ・アンド・パートナーズ
17:10～17:30 (休憩・審査)					
17:30～18:00 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※地区発表大会での発表は、全て省エネ事例部門の案件となります。

2025年度(令和7年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会 プログラム

9月10日(水) 10:00～18:00 東京・月島社会教育会館

▶ お申し込みはこちら

9:30～ 受付開始					
10:00～10:10 開会 地区発表大会の説明					
予定時間	No.	開始時間	終了時間	応募テーマ名	発表者
10:10～	1	10:10	10:30	既存設備の設定変更による「省エネフィッティング」の展開	日本ファシリティ・ソリューション株式会社 株式会社九電工 東海大学
	2	10:30	10:50	環境配慮型店舗の標準化と省エネ活動の実践	スターバックス コーヒー ジャパン株式会社
	3	10:50	11:10	再エネ100%で稼働するゼロエミッション・データセンター石狩	京セラコミュニケーションシステム株式会社
11:10～11:30 (休憩)					
11:30～	4	11:30	11:50	大震災を契機とした、冷凍食品配送センターのあくなき省エネ活動	株式会社旭フーズ
	5	11:50	12:10	省エネカレンダー活用による拠点主体の継続的省エネ活動	リコークリエイティブサービス株式会社
	6	12:10	12:30	CO2排出理論値算出による排出管理取り組み	株式会社豊田自動織機
12:30～13:30 (昼食休憩)					
13:30～	7	13:30	13:50	省エネ機器、エネ低圧化による省エネ活動	SMC株式会社
	8	13:50	14:10	『エネルギーのジャストインタイム』 圧縮エネの使い方改善による省エネ活動	株式会社アイシン
	9	14:10	14:30	再エネに頼らない 「工場発！エネルギー最適化のリアルアプローチ」	トヨタバッテリー株式会社 宮城工場
14:30～14:50 (休憩)					
14:50～	10	14:50	15:10	食品工場における電気需要平準化に向けた多角的アプローチ	理研ビタミン株式会社 草加工場
	11	15:10	15:30	立地環境を活かした豊富な地下水を活用した省エネ活動推進	株式会社 デンソートリム
	12	15:30	15:50	別府温泉 杉乃井ホテル「宙館」における省エネルギーと エネルギーマネジメント	鹿島建設株式会社 オリックス不動産株式会社 オリックス・ホテルマネジメント株式会社
15:50～16:10 (休憩)					
16:10～	13	16:10	16:30	地域の資源循環に溶け込む『ZEB』オフィスの創出	株式会社竹中工務店 株式会社 キトー 法政大学
	14	16:30	16:50	ゼロカーボンシティを目指した北海道初のZEB庁舎の取り組み	大成建設株式会社 古平町
	15	16:50	17:10	「自然と人間の共生」を目指したオフィス	株式会社興盛工業所
17:10～17:30 (休憩・審査)					
17:30～18:00 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※地区発表大会での発表は、全て省エネ事例部門の案件となります。

2025年度（令和7年度）省エネ大賞

製品・ビジネスモデル部門 ビデオ審査一覧

No.	製品／ビジネスモデル	応募テーマ名	応募者名
1	製品	高断熱吹付け硬質ウレタンフォーム「BEXURTM」	旭有機材株式会社
2	製品	建築物の空調負荷を軽減する遮熱・断熱塗料の開発	SG化学株式会社
3	製品	ねじ加工工具「GREEN TAP」	オーエスジー株式会社
4	製品	超高効率103%、省エネと環境負荷低減に貢献する潜熱回収型ボイラ WILLHEAT	川重冷熱工業株式会社
5	製品	世界初！オンサイト型電気式VOC処理装置「KSD-SPSCシリーズ」	カンケンテクノ株式会社
6	ビジネスモデル	AI自動チューニング機能搭載空調制御サービス おまかSave-Air	関西電力株式会社 株式会社関電エネルギーソリューション
7	製品	ROMVR式高沸点溶剤回収装置	木村化工機株式会社 日東電工株式会社
8	製品	新トナー技術で省エネを実現したA3カラーLBP	キヤノン株式会社
9	製品	脱炭素計画策定システム『GreenAI』	株式会社Green AI
10	製品	世界の生産現場で省エネに貢献するパルスブローバルブ	CKD株式会社
11	ビジネスモデル	省エネ性能と経済性を両立するZEB設計ソリューションサービス	清水建設株式会社
12	製品	植物育成用光源システム	シャープ株式会社
13	製品	更なる進化を遂げた環境配慮型製品「ePoster」	シャープ株式会社
14	製品	ふんわりカラリ～上質な乾燥、しかも省エネ～ ドラム式洗濯乾燥機	シャープ株式会社
15	製品	4K mini LEDテレビ AQUOS HP1ライン/HP2ライン、4K有機ELテレビ AQUOS HQ2ライン	シャープ株式会社
16	ビジネスモデル	宇宙に熱を逃がしゼロエネルギーの冷却を実現する放射冷却素材 「SPACECOOL」	SPACECOOL株式会社
17	製品	カーボンニュートラル実現に貢献する空冷モジュールチラー『ヘキサゴンGX』	ダイキン工業株式会社
18	製品	換気の排熱を再利用する新たな省エネ換気システム 「ヒートリサイクルシステム」	ダイキン工業株式会社
19	製品	低GWP冷媒を採用し省エネ性と快適性を向上した冷暖同時ビル用 マルチエアコン	ダイキン工業株式会社
20	ビジネスモデル	既存建物をZEB化する「グリーンリニューアル」の取り組み	大成建設株式会社
21	製品	ZEH-M標準化により入居者光熱費負担軽減を実現する賃貸住宅商品 「TORISIA」	大和ハウス工業株式会社
22	ビジネスモデル	バーチャルセンサーを用いたデジタルツインによる空調制御システム	株式会社竹中工務店
23	ビジネスモデル	低放射遮熱塗料塗装による工業用加熱炉等へのエネルギー削減対策	中外商工株式会社
24	製品	高放熱性片面高効率加熱装置「Simplex Heater」	中部電力ミライズ株式会社
25	製品	水処理設備用エネルギー回収装置「DeROs-E」	株式会社 電業社機械製作所
26	製品	省エネ・軽量・コンパクト化・メンテナンス性・製造性を同時に高めた、 高性能・新基準ルームエアコン	東芝ライフスタイル株式会社
27	製品	超高容積・冷凍大容量が叶える食品ロス削減と省エネとの両立 東芝冷蔵庫「VEGETA XFSシリーズ」	東芝ライフスタイル株式会社
28	製品	省エネ技術と時短技術を兼ね備えたドラム式洗濯乾燥機ZABOON	東芝ライフスタイル株式会社
29	ビジネスモデル	業界初、AIを活用した空調制御「省エネマネジメントサービス」	パナソニック株式会社
30	製品	独自の省エネテクノロジーと高効率「エコロータリー圧縮機」を搭載した 新省エネエアコン（エオリア26XS,HXシリーズ）	パナソニック株式会社 空質空調社 エアコン事業部

製品・ビジネスモデル部門 ビデオ審査一覧

No.	製品／ビジネスモデル	応募テーマ名	応募者名
31	製品	住宅性能に適した運転モードを自動で判断するルームエアコン「白くまくん」	日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社
32	製品	家中快適、なのに経済的。全館空調「Z空調」	株式会社ヒノキヤグループ
33	製品	低GWP化と省エネを実現したスライド扉式リーチインショーケース	フクシマガリレイ株式会社
34	製品	省エネルギー真空脱脂洗浄装置	株式会社不二越
35	製品	同期モーター搭載省エネ油圧ユニット「NSパック type-S」	株式会社不二越
36	製品	橋梁用広スパン低位置道路照明	本州四国連絡高速道路株式会社 岩崎電気株式会社 本四高速道路ブリッジエンジニアリング株式会社
37	製品	低GWP冷媒採用の大容量ターボ冷凍機JHT-Y/JHT-YIシリーズ	三菱重工サーマルシステムズ株式会社
38	製品	全熱交換形換気扇「ロスナイパーシャルリノベーション」	三菱電機株式会社
39	製品	省エネVベルト 『e-POWER NX』	三ツ星ベルト株式会社
40	製品	産業用除湿機の省エネ制御システム	ムンターズ株式会社
41	製品	局所暖房装置「速暖くん」による快適性と省エネの両立	メトロ電気工業株式会社
42	製品	カーペットを洗わずに美観維持・向上し、ビル管理の電力消費、水道使用量、CO2排出を削減する「カーペットパイルコーティング Ag+」	株式会社リンレイ

※1 五十音順に、事業者名の順番で並んでいます。

※2 製品：産業分野、業務分野、家庭分野、輸送分野、建築分野、ZEB・ZEH分野、電気需要最適化分野

※3 ビジネスモデル：ビジネスモデル分野、省エネコミュニケーション分野