

2023年度(令和5年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会 プログラム

9月6日(水) 10:00~18:20 東京・月島社会教育会館

[▶ お申し込みはこちら](#)

9:30~ 受付開始						
10:00~10:10 開会 地区発表大会の説明						
予定時間	No.	開始時間	終了時間	部門	応募テーマ名	発表者
10:10~	1	10:10	10:30	事例	圧縮エアの使用量見える化による全員参加の省エネ活動	トヨタ自動車北海道株式会社
	2	10:30	10:50	事例	鍛造コンロッド歩留まり改善による省エネ(材料の投入位置精度向上)	マツダ株式会社
	3	10:50	11:10	事例	ヨコソーレインボータワー／持続的カーボンハーフの取り組み	横浜倉庫 株式会社 株式会社 日建設計 住友不動産 株式会社 早稲田大学理工学術院 総合研究所 株式会社 大気社 アズビル株式会社 住友電設 株式会社
11:10~11:30 (休憩)						
11:30~	4	11:30	11:50	事例	次世代へ紡ぐ、サステナビリティに配慮した省エネ・ウェルネスオフィス	株式会社竹中工務店 トヨタ紡織株式会社
	5	11:50	12:10	事例	ZEBとウェルネスを両立したサステナブル研究施設	高砂熱学工業株式会社 株式会社三菱地所設計 株式会社竹中工務店 株式会社関電工 株式会社ヤマト 早稲田大学 東京大学
	6	12:10	12:30	事例	寒冷地における地域脱炭素を目指したZEBオフィスの創出	株式会社竹中工務店
12:30~13:30 (昼食休憩)						
13:30~	7	13:30	13:50	事例	テナントと建物オーナー協業による先進的ZEB物流センター実現及び継続的省エネ活動	アマゾンジャパン合同会社 日本GLP株式会社
	8	13:50	14:10	事例	蓄電池搭載 自家消費型ZEH-Mヘーベルメゾン「Ecoレジグリッド」	旭化成ホームズ株式会社 旭化成株式会社
	9	14:10	14:30	事例	大学病院とESCO事業者等の共創・協働による省エネの先導的且つ持続性のある取組	国立大学法人 群馬大学 三菱HCキャピタル株式会社 三機工業株式会社 オリックス・ファシリティーズ株式会社
14:30~14:50 (休憩)						
14:50~	10	14:50	15:10	事例	純水用地下水とチラー冷却水の熱交換による灯油使用量・電力使用量削減	青森リバーテクノ株式会社
	11	15:10	15:30	事例	地域活性化とカーボンニュートラル普及活動に寄与する「水素を用いた再エネ100%工場モデル」の構築	五洋建設株式会社
	12	15:30	15:50	事例	世界初※水素を活用したRE100ソリューションの実証「工場の稼働電力エネルギーの地産地消・CO ₂ フリー工場の実現に向けた取り組み」 ※2022年3月31日時点、パナソニック調べ	パナソニック株式会社 エレクトリックワークス社 草津工場
16:10~	13	15:50	16:10	事例	クリーンルーム(恒温恒湿空調)の先進的な省エネルギー取り組み	株式会社三社電機製作所 一般社団法人 日本エレクトロヒートセンター
16:10~16:30 (休憩)						
16:30~	14	16:30	16:50	事例	板紙製造工場における生産性改善の取り組み	レンゴー株式会社 金津工場
	15	16:50	17:10	事例	自律化工場におけるエネルギーの3Rに基づいた省エネ活動への取り組み	株式会社リコー 沼津事業所 リコーデジタルプロダクツBU CMC事業本部
	16	17:10	17:30	事例	食品と農業を扱う事業特性を踏まえた省エネ投資と省エネ活動	カゴメ株式会社
17:30~17:50 (休憩・審査)						
17:50~18:20 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会						

※ 事例:省エネ事例部門

2023年度(令和5年度)省エネ大賞 中・西日本地区発表大会 プログラム

9月14日(木) 10:00~18:00 名古屋・名古屋市公会堂

[▶ お申し込みはこちら](#)

9:30~ 受付開始						
10:00~10:10 開会 地区発表大会の説明						
予定時間	No.	開始時間	終了時間	部門	応募テーマ名	発表者
10:10~	1	10:10	10:30	事例	省エネ診断をきっかけとした省エネ活動	東海神栄電子工業株式会社
	2	10:30	10:50	事例	‘六呂見事業所改善プロジェクト’による蒸気と電気の省エネ推進	BASFジャパン株式会社
	3	10:50	11:10	事例	産業用ヒートポンプによる工場脱ボイラー	三菱重工サーマルシステムズ株式会社
11:10~11:30 (休憩)						
11:30~	4	11:30	11:50	事例	『ZEB』とウェルネスを両立した中規模オフィスビルSUSTIE(サスティエ)	三菱電機株式会社 株式会社三菱地所設計 株式会社竹中工務店 株式会社 弘電社 三菱電機冷熱プラント株式会社 三菱電機システムサービス株式会社
	5	11:50	12:10	事例	風・太陽・水を活用した研修センターのZEB化	大和ハウス工業株式会社
	6	12:10	12:30	事例	未来へつなげる『超環境オフィス』を北陸から	清水建設株式会社 金沢工業大学
12:30~13:30 (昼食休憩)						
13:30~	7	13:30	13:50	事例	京都ビルにおけるZEB Ready化を伴う省エネ改修	パナソニック株式会社 エレクトリックワークス社
	8	13:50	14:10	事例	工場低温排熱を使った省エネビルへの取組み	日本ガイシ株式会社 株式会社日建設計 鹿島建設株式会社 株式会社トーエネック パナソニックEWエンジニアリング株式会社
	9	14:10	14:30	事例	温間サイジング工法開発による鍛造素形材ラインの省エネ取組み	株式会社ジェイテクト
14:30~14:50 (休憩)						
14:50~	10	14:50	15:10	事例	LNGタンク蓄圧運用の確立による原単位削減の実現	知多エル・エヌ・ジー株式会社
	11	15:10	15:30	事例	LNG冷熱を活用した豆腐メーカーやまみ本社工場と都市ガス工場の省エネへの取組み	広島ガス株式会社 株式会社やまみ
	12	15:30	15:50	事例	カーボンニュートラル実現に向けた低温フローはんだ工法の開発	パナソニック株式会社 くらしアプライアンス社 キッチン空間事業部 加東工場
15:50~16:10 (休憩)						
16:10~	13	16:10	16:30	事例	工場環境改善との両立を目指した『WIN・WINの省エネ活動』	株式会社デンソー
	14	16:30	16:50	事例	自動車バンパー塗装工程の省エネ	トヨタ車体株式会社
	15	16:50	17:10	事例	「汚れを落とすだけで省エネ・CO ₂ 削減」冷却塔局所洗浄技術の全社展開	マツダ株式会社
17:10~17:30 (休憩・審査)						
17:30~18:00 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会						

※ 事例:省エネ事例部門

2023年度(令和5年度)省エネ大賞 ビデオ審査一覧

No.	部門	応募テーマ名	応募者名
1	製品・ビジネスモデル部門	G3の超高断熱級の家づくりによって快適で健康的な暮らしを享受できる「ひだまりシリーズ」	アイ・ホーム株式会社
2	製品・ビジネスモデル部門	省エネを追求したCN時代の洗浄機「極エコロジー洗浄機」	株式会社アイシン・マシンテック
3	製品・ビジネスモデル部門	超断熱玄関ドア DANNJU「ダンジュ」	株式会社一条工務店
4	製品・ビジネスモデル部門	ポータブル通信電流計 エニマス	株式会社エニマス 株式会社コバヤシ精密工業
5	製品・ビジネスモデル部門	インバータオイルフリー真空ポンプ・ブLOWER「KCEシリーズ」	オリオン機械株式会社
6	製品・ビジネスモデル部門	工場の製造現場における圧縮エア・電力コスト削減	株式会社キーエンス
7	製品・ビジネスモデル部門	省エネ型ヒートポンプ式低温蒸発装置	木村化工機株式会社 コベルコ・コンプレッサ株式会社
8	製品・ビジネスモデル部門	空調熱源制御最適化システム	株式会社九電工 株式会社グリッド 株式会社フジシステムエンジニアリング 株式会社オートメーション・テクノロジー
9	製品・ビジネスモデル部門	世界最小・最軽量家庭用燃料電池エネファームミニ新モデル	京セラ株式会社 ダイニチ工業株式会社 パーパス株式会社
10	製品・ビジネスモデル部門	AIを活用したエネルギー・マネジメント・サービス	株式会社きんでん 株式会社Mutron
11	製品・ビジネスモデル部門	高効率油冷式インバータ駆動コンプレッサ「Kobelion™ VSシリーズ」	コベルコ・コンプレッサ株式会社
12	製品・ビジネスモデル部門	浴槽保温専用ヒートポンプ「バスヒーボン」	サイエンス株式会社
13	製品・ビジネスモデル部門	低風量型給気システム「エコブッシュ」	三進金属工業株式会社
14	製品・ビジネスモデル部門	Connected Smart Lighting Solution — つながる照明制御による「物流の2024年問題」への挑戦 —	シャープ株式会社
15	製品・ビジネスモデル部門	ドラム式洗濯乾燥機ES-X11B「この乾燥力は、暮らしを変える」	シャープ株式会社
16	製品・ビジネスモデル部門	省エネ・省資源でオフィスの環境負荷低減を加速する ラインインクジェット複合機	セイコーエプソン株式会社 エプソン販売株式会社
17	製品・ビジネスモデル部門	省エネと省力化を両立した工業炉向けデジタル燃焼制御システム「Dr.Flame」	Daigasエナジー株式会社
18	製品・ビジネスモデル部門	省エネルギーと作業時間削減を両立した業務用小型圧力調理器	Daigasエナジー株式会社 大阪ガス株式会社 服部工業株式会社
19	製品・ビジネスモデル部門	カーボンニュートラル実現に貢献する産業用高温出水ヒートポンプチラー	ダイキン工業株式会社
20	製品・ビジネスモデル部門	ダブル蓄電ハイブリッドシステム「EIBS V」	ダイヤゼブラ電機株式会社 東京電力ホールディングス株式会社
21	製品・ビジネスモデル部門	水ですすぐだけで汚れを1秒で落とせる革新的な防汚食器	株式会社DGTAKANO
22	製品・ビジネスモデル部門	既存ビル向け、ZEB化、省エネルギー・省CO2化サービス『ZEBoT』	東急リニューアル株式会社 東急建設株式会社 AGC硝子建材株式会社
23	製品・ビジネスモデル部門	水熱源冷暖装置「PEPO」	轟産業株式会社 MDI株式会社
24	製品・ビジネスモデル部門	VF=20mV 理想ダイオード機能搭載 ロードスイッチIC 「XC8110/XC8111シリーズ」	トレックス・セミコンダクター株式会社
25	製品・ビジネスモデル部門	クラウド制御で実現 GX対応冷蔵庫 9Xシリーズ	パナソニック株式会社
26	製品・ビジネスモデル部門	再エネ利用最大化のためのハイブリッド個別空調システム 「ハイブリッドGHP」の開発	パナソニック株式会社
27	製品・ビジネスモデル部門	心身の健康が持続する暮らしを提供するエアコン「エオリア24Xシリーズ」	パナソニック株式会社 空質空調社 住宅システム機器事業部
28	製品・ビジネスモデル部門	-20～+15℃で使用できるワイドレンジタイプの 「受取用コールドロッカー」	フクシマガリレイ株式会社
29	製品・ビジネスモデル部門	SDGs対応缶・ボトル自動販売機「サステナ自販機」シリーズ	富士電機株式会社
30	製品・ビジネスモデル部門	SCOPE1,2,3視点で物流現場のCO2削減に貢献！ パーソナル排熱レス&フロンレススポットクーラー	ブラザー工業株式会社 トヨタ自動車株式会社 新明工業株式会社 株式会社ユーネットランス 株式会社ブラザーエンタープライズ
31	製品・ビジネスモデル部門	住宅の環境に合わせて自動でコントロールするAIエアコン 「霧ヶ峰 Zシリーズ」	三菱電機株式会社
32	製品・ビジネスモデル部門	全熱交換形換気機器「業務用ロスナイ 外気処理ユニット」	三菱電機株式会社
33	製品・ビジネスモデル部門	店舗・事務所用パッケージエアコン「スリムZRシリーズ・ズパ暖スリムDHシリーズ 4方向天井カセット形<i>i>-スクエアタイプ>室内ユニット」	三菱電機株式会社

2023年度(令和5年度)省エネ大賞 ビデオ審査一覧

No.	部門	応募テーマ名	応募者名
34	製品・ビジネスモデル部門	太陽光発電用パワーコンディショナ「Enewell-SOL P3A 25kW」	株式会社安川電機
35	製品・ビジネスモデル部門	「CO2削減」「燃費低減」「騒音低減」ハイブリッド溶接機 HDW310M-I	株式会社やまびこ
36	製品・ビジネスモデル部門	戸建て住宅向け全館空調システム「エコエアFine」	株式会社LIXIL
37	製品・ビジネスモデル部門	省エネ・省資源を追求したフルカラー複合機 RICOH IM C6010/C5510/C4510/C3510/C3010/C2510シリーズ	株式会社リコー
38	省エネ事例部門 (小集団活動分野)	地球環境にやさしい高付加価値な温泉リゾートの創造	株式会社一の坊

※五十音順に、製品・ビジネスモデル・省エネ事例部門の順番で並んでいます。