

2020年度(令和2年度)省エネ大賞 西日本地区発表大会 プログラム

9月9日(水) 大阪・ドーンセンター 10:00~17:00

| 9:30~ 受付開始 | | | | | | |
|-----------------------------------|-----|-------|-------|-----|---|--|
| 10:00~10:10 開会 地区発表大会の説明 | | | | | | |
| 目安時間 | No. | 開始時間 | 終了時間 | 部門 | 応募テーマ名 | 発表者 |
| 10:10~ | 1 | 10:10 | 10:30 | 事例 | 大阪中之島における河川水熱と温度成層型水蓄熱槽を用いた高効率地域冷暖房 | 株式会社関電エネルギーソリューション 関西電力株式会社 株式会社日建設計 株式会社大気社 新菱冷熱工業株式会社 |
| | 2 | 10:30 | 10:50 | 事例 | 事務所ビルにおけるBEMSを活用した空調運用の改善 | 株式会社カワサキライフコーポレーション |
| | 3 | 10:50 | 11:10 | 製・ビ | エネルギー回収装置付き追加換気機器 | ダイキン工業株式会社 |
| 11:10~11:30 (休憩) | | | | | | |
| 11:30~ | 4 | 11:30 | 11:50 | 製・ビ | AIとナッジ理論による省エネ行動促進と高効率空調制御を組み合わせたエネルギー・マネジメントサービス エナッジ2.0 | 関西電力株式会社 株式会社アイ・グリッド・ソリューションズ |
| | 5 | 11:50 | 12:10 | 製・ビ | 空気清浄機搭載家庭用エアコン「Airest」 | シャープ株式会社 |
| | 6 | 12:10 | 12:30 | 製・ビ | 家庭用固体酸化燃料電池コージェネレーションシステム「エネファームtype S」 | 大阪ガスマーケティング株式会社 大阪ガス株式会社 アイシン精機株式会社 株式会社ノーリツ リンナイ株式会社 パーパス株式会社 京セラ株式会社 |
| 12:30~13:30 (昼食休憩) | | | | | | |
| 13:30~ | 7 | 13:30 | 13:50 | 事例 | 省エネ診断を起点に実現した築古事務所ビルでの普及型ZEB事例 | 穴吹興産株式会社 ダイキン工業株式会社 ダイキンHVACソリューション中四国株式会社 |
| | 8 | 13:50 | 14:10 | 事例 | データサイエンスを活用したエネルギー需給ガイダンスの開発 | JFEスチール株式会社 |
| | 9 | 14:10 | 14:30 | 製・ビ | 真空断熱ガラス「Glavenir」 | パナソニック株式会社 |
| 14:30~14:50 (休憩) | | | | | | |
| 14:50~ | 10 | 14:50 | 15:10 | 製・ビ | オートバランス装置「零芯」で回転芯ブレロス発生の防止 | エイ・アール・アイ合同会社 |
| | 11 | 15:10 | 15:30 | 製・ビ | 省エネ・省メンテナンス性を実現した高性能エアフィルタ | ニッタ株式会社 |
| | 12 | 15:30 | 15:50 | 製・ビ | 低価格ながらHEAT20 G2を上回る高性能住宅 | 株式会社高松アセットビルディング |
| | 13 | 15:50 | 16:10 | 製・ビ | 蒸気の安定供給に貢献できる省エネ型燃料切替ボイラGC-2000AS | 三浦工業株式会社 東京ガス株式会社 大阪ガス株式会社 東邦ガス株式会社 |
| 16:10~16:30 (休憩・審査) | | | | | | |
| 16:30~17:00 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会 | | | | | | |

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

2020年度(令和2年度)省エネ大賞 中日本地区発表大会 プログラム

9月10日(木) 名古屋・名古屋市公会堂 10:00～17:00

| 目安時間 | | No. | 開始時間 | 終了時間 | 部門 | 応募テーマ名 | 発表者 |
|-------------|----|-----------------------|-------|------|---|--|-----|
| 9:30～ | | 受付開始 | | | | | |
| 10:00～10:10 | | 開会 地区発表大会の説明 | | | | | |
| 10:10～ | 1 | 10:10 | 10:30 | 事例 | 機械加工工程における洗浄液のファインバブルを用いた再生による省エネルギーの取り組み | 中部電力ミライズ株式会社 トヨタ自動車株式会社 関西オートメ機器株式会社 | |
| | 2 | 10:30 | 10:50 | 事例 | 意識改革による省エネルギーの推進 | 中部リサイクル株式会社 本社工場 | |
| | 3 | 10:50 | 11:10 | 製・ビ | "e-3Dスクロール"圧縮機を搭載した高効率空冷ヒートポンプチラー「MSV2」 | 三菱重工サーマルシステムズ株式会社 | |
| 11:10～11:30 | | (休憩) | | | | | |
| 11:30～ | 4 | 11:30 | 11:50 | 製・ビ | 住宅用全館空調システム「スマート・エアーズ」 | トヨタホーム株式会社 株式会社デンソー 株式会社デンソーエアクール | |
| | 5 | 11:50 | 12:10 | 製・ビ | ビル用マルチ空調システム「スーパーマルチu」シリーズ | 東芝キャリア株式会社 | |
| | 6 | 12:10 | 12:30 | 製・ビ | 空調負荷を先読みするAIエアコン「霧ヶ峰 FZシリーズ」 | 三菱電機株式会社 | |
| 12:30～13:30 | | (昼食休憩) | | | | | |
| 13:30～ | 7 | 13:30 | 13:50 | 事例 | 既存水圧の有効利用による水道施設更新で省エネ実現 | 生駒市水道事業 | |
| | 8 | 13:50 | 14:10 | 製・ビ | 蓄熱シート一体型「FB屋根パネル」を用いた6面輻射冷暖房型住宅「FB工法」 | 北信商建株式会社 | |
| | 9 | 14:10 | 14:30 | 製・ビ | 高天井用センサー付きLEDベースライト一括制御システム | アイキュージャパン株式会社 プロロジス | |
| 14:30～14:50 | | (休憩) | | | | | |
| 14:50～ | 10 | 14:50 | 15:10 | 製・ビ | IoT活用で「蓄熱」と「レジリエンス」対応可能なパナソニックエコキュート(JPシリーズ) | パナソニック株式会社空調冷熱ソリューションズ事業部 | |
| | 11 | 15:10 | 15:30 | 製・ビ | 業務用ミスト式冷却機「濡れにくい極微細化(シルキーファイン)ミストノズル搭載」グリーンエアコンシリーズ | パナソニック株式会社 | |
| | 12 | 15:30 | 15:50 | 製・ビ | 新DI窓システムを用いたマンションリフォーム | 三協立山株式会社 株式会社土屋ホームトピア | |
| | 13 | 15:50 | 16:10 | 製・ビ | パレット搬送用垂直往復搬送機に実装する省エネ制御装置「E-VEAS」 | ホクショー株式会社 | |
| 16:10～16:30 | | (休憩・審査) | | | | | |
| 16:30～17:00 | | 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会 | | | | | |

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

2020年度(令和2年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会1日目 プログラム

9月16日(水) 東京・月島社会教育会館 10:00～17:00

| 9:30～ 受付開始 | | | | | | |
|-----------------------------------|-----|-------|-------|-----|---|--|
| 10:00～10:10 開会 地区発表大会の説明 | | | | | | |
| 目安時間 | No. | 開始時間 | 終了時間 | 部門 | 応募テーマ名 | 発表者 |
| 10:10～ | 1 | 10:10 | 10:30 | 事例 | 赤坂インターシティAIRにおける超高層スマートウェルネスオフィスの実現と開発地区の枠を超えた省エネルギーの取り組み | 赤坂インターシティマネジメント株式会社 日鉄興和不動産株式会社 株式会社日本設計 株式会社大林組 高砂熱学工業株式会社 アズビル株式会社ビルシステムカンパニー 東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社 |
| | 2 | 10:30 | 10:50 | 事例 | エネルギー多消費型研究施設のリニューアルZEB化に関する取り組み | 大成建設株式会社 |
| | 3 | 10:50 | 11:10 | 製・ビ | 冷却水処理剤『オルブレイドシリーズ』による省エネソリューション | オルガノ株式会社 |
| 11:10～11:30 (休憩) | | | | | | |
| 11:30～ | 4 | 11:30 | 11:50 | 製・ビ | 二凝縮回路搭載インバーター除湿機 MJ-PV240RX | 三菱電機ホーム機器株式会社 |
| | 5 | 11:50 | 12:10 | 製・ビ | 業界初の可動式吹出口と省エネNo.1を実現した家庭用一方向天カセエアコン「ノクリア」HMシリーズ | 株式会社 富士通ゼネラル |
| | 6 | 12:10 | 12:30 | 製・ビ | 家庭用三菱エコキュート P37,P46シリーズ | 三菱電機株式会社 |
| 12:30～13:30 (昼食休憩) | | | | | | |
| 13:30～ | 7 | 13:30 | 13:50 | 事例 | 都市型テナントオフィスのZEBを目指した環境技術の導入 | 清水建設株式会社 |
| | 8 | 13:50 | 14:10 | 事例 | 自動車塗装工程における排熱回収システム導入を中心とした省エネルギーへの取り組み | 株式会社SUBARU 群馬製作所 日本ファシリティ・ソリューション株式会社 |
| | 9 | 14:10 | 14:30 | 事例 | サプライチェーン全体で取組む環境マネジメントシステムの活用 | 株式会社 セブン-イレブン・ジャパン 日本デリカフーズ協同組合 |
| 14:30～14:50 (休憩) | | | | | | |
| 14:50～ | 10 | 14:50 | 15:10 | 製・ビ | 床ふく射冷暖房「ユカリラ」を中心とした省エネ提案活動 | 三菱重工冷熱株式会社 トヨタ自動車株式会社 株式会社エコ・パワー 株式会社 ユカリラ |
| | 11 | 15:10 | 15:30 | 製・ビ | 「CLTオリジナル工法」による高省エネ木造中層集合住宅の開発～都市の木化を目指した大東建託の取り組み～ | 大東建託株式会社 |
| | 12 | 15:30 | 15:50 | 製・ビ | 全館空調システム 「スマートブリーズ・エース」 | 三井ホーム株式会社 株式会社デンソーエアクール |
| | 13 | 15:50 | 16:10 | 製・ビ | 住宅断熱改修工法「スーパーウォール工法リフォーム」 | 株式会社LIXIL |
| 16:10～16:30 (休憩・審査) | | | | | | |
| 16:30～17:00 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会 | | | | | | |

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

2020年度(令和2年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会2日目 プログラム

9月17日(木) 東京・月島社会教育会館 10:00～16:40

| 9:30～ 受付開始 | | | | | | |
|-----------------------------------|-----|-------|-------|-----|---------------------------------------|--|
| 10:00～10:10 開会 地区発表大会の説明 | | | | | | |
| 目安時間 | No. | 開始時間 | 終了時間 | 部門 | 応募テーマ名 | 発表者 |
| 10:10～ | 1 | 10:10 | 10:30 | 事例 | 自然エネルギーを最大限に活用した中規模オフィスビルのZEB化 | 前田建設工業株式会社 |
| | 2 | 10:30 | 10:50 | 事例 | 食品工場における聖域なき省エネ改革 ～品質と省エネの両立への挑戦～ | 理研ビタミン株式会社 草加工場 |
| | 3 | 10:50 | 11:10 | 製・ビ | 再生可能エネルギー地中熱・熱源装置「地下水循環型地中採放熱システム」 | 株式会社守谷商会 |
| 11:10～11:30 (休憩) | | | | | | |
| 11:30～ | 4 | 11:30 | 11:50 | 製・ビ | 新霜取り制御搭載型ルームエアコン「白くまくん」 | 日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社 |
| | 5 | 11:50 | 12:10 | 製・ビ | 「低圧損・洗浄再生中性能フィルタの省エネルギー性」について | 株式会社ユニパック |
| | 6 | 12:10 | 12:30 | 製・ビ | 超低消費・小型降圧DCDCコンバータ「XC9276シリーズ」 | トレックス・セミコンダクター株式会社 |
| 12:30～13:30 (昼食休憩) | | | | | | |
| 13:30～ | 7 | 13:30 | 13:50 | 事例 | 老人福祉施設における創意工夫の運用改善による省エネ実践 | 社会福祉法人 白百合会 特別養護老人ホーム 恩方ホーム ダイキン工業株式会社 |
| | 8 | 13:50 | 14:10 | 事例 | 建設作業所における仮設事務所の省エネ化の展開 | 大成建設株式会社 |
| | 9 | 14:10 | 14:30 | 事例 | 空調チューニングスキルの向上による電力使用量の飛躍的削減への挑戦 | 平成ビルディング株式会社 新呉服橋ビル管理株式会社 麴町エンジニアリング株式会社 |
| 14:30～14:50 (休憩) | | | | | | |
| 14:50～ | 10 | 14:50 | 15:10 | 製・ビ | 省エネで快適な空調環境を提供するPaaS型の空調総合サービス事業 | ダイキンエアテクノ株式会社 ダイキン工業株式会社 エアアズサービス株式会社 |
| | 11 | 15:10 | 15:30 | 製・ビ | ダブルスキン新換気システム | 株式会社デバイス トヨタ自動車株式会社 |
| | 12 | 15:30 | 15:50 | 製・ビ | 照明を活用した双方向通信により新しい省エネを実現するLiCONEXシステム | アイリスオーヤマ株式会社 |
| 15:50～16:10 (休憩・審査) | | | | | | |
| 16:10～16:40 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会 | | | | | | |

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

2020年度（令和2年度）省エネ大賞 ビデオ審査一覧

| No. | 部門 | 応募テーマ名 | 応募者名 |
|-----|------------------------|---|---|
| 1 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 「奈良の環境家計簿」を活用した家庭部門のCO2削減活動 | 特定非営利活動法人 奈良ストップ温暖化の会 |
| 2 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 一般廃棄物処理施設からの未利用熱を活用した都市ガス工場の省エネの取り組み | 広島ガス株式会社 生産事業部 廿日市工場 |
| 3 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 赤外線加熱による粉体塗装乾燥の省エネ革新 | 株式会社小松電業所 株式会社エスジー 一般社団法人 日本エレクトロヒートセンター |
| 4 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 『省エネ活動の原点回帰』 源泉からの一貫生産工場におけるエネルギー対策と定着化 | パナソニック株式会社 アプライアンス社 キッチン空間事業部 加東工場 |
| 5 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | CO2ゼロチャレンジへの取り組み | 株式会社ジェイテクト |
| 6 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | CO2フリーに向けた低圧鋳造工程の実現による省エネルギーの取り組み | 中部電力ミライズ株式会社 静岡営業本部 スズキ株式会社 相良工場 メトロ電気工業株式会社 |
| 7 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | －半導体業界の常識を知恵と工夫で打破－ 水冷ヒートポンプ有効活用による純水加温蒸気量1/2への挑戦！ | 株式会社デンソー 本社工場 |
| 8 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 高精度樹脂成形部品の製造工程最適化による省エネルギー活動 | 株式会社デンソー 大安製作所 |
| 9 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 創意工夫を加えた高効率設備導入による『省エネモデル工場』に向けた取り組み | パナソニックSPT株式会社 |
| 10 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 熱源リアルタイム最適化制御とデータ解析による持続的な省エネ実践 | 国立大学法人三重大学 株式会社シーエナジー 三機工業株式会社 |
| 11 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野以外) | 自動車塗装におけるCO2とVOCを同時削減するVOC回収技術 | マツダ株式会社 |
| 12 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野) | 提案型省エネ活動と生産現場連携による燃料費削減・手法展開 | トーヨーケム株式会社 川越製造所 |
| 13 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野) | 電子部品製造工場における全員参加の省エネ活動 | ファインネクス株式会社 |
| 14 | 省エネ事例部門 (小集団活動分野) | 成果の見える化による事務所ビル空調の省エネ活動推進 | マツダ株式会社 |
| 15 | 製品・ビジネスモデル部門 | 全熱交換形換気機器「業務用ロスナイ®DCマイコン」開発による消費電力の低減 | 三菱電機株式会社 |
| 16 | 製品・ビジネスモデル部門 | アイランドショーケース単相100V仕様 幅1800mm スーパーワイドレンジタイプ | フクシマガリレイ株式会社 |
| 17 | 製品・ビジネスモデル部門 | 超高効率ガスエンジンヒートポンプ 「GHP XAIR(エグゼア)Ⅲ」 | 東邦ガス株式会社 アイシン精機株式会社 パナソニック株式会社 ヤンマーエネルギーシステム株式会社 東京ガス株式会社 大阪ガス株式会社 |
| 18 | 製品・ビジネスモデル部門 | 省エネ型 空気用ロータリブロウ「TBS」シリーズ | 大晃機械工業株式会社 |
| 19 | 製品・ビジネスモデル部門 | 日野プロフィア ハイブリッド | 日野自動車株式会社 |
| 20 | 製品・ビジネスモデル部門 | DUNLOPのフラッグシップ低燃費タイヤ「エナセーブ NEXTⅢ」 | 住友ゴム工業株式会社 |
| 21 | 製品・ビジネスモデル部門 | FUJITSU Supercomputer PRIMEHPC FX1000 | 富士通株式会社 |

※応募順に掲載しております。