

平成30年度省エネ大賞 西日本地区発表大会 プログラム

9月27日(木) 大阪・ドーンセンター 9:20~17:20

9:00~ 受付開始					
9:20~ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:30~	1	9:30	製・ビ	独自のDCC方式によるスイング扉リーチインショーケース	福島工業株式会社
	2	9:50	製・ビ	効果的なピークカットを実現する「スマート蓄電池システム」	シャープ株式会社
	3	10:10	製・ビ	業務用冷凍機内蔵形ショーケース「冷凍冷蔵平形SR-FF Fシリーズ」	三菱電機冷熱応用システム株式会社
	4	10:30	製・ビ	Hyper Flat Drive Systemの適用容量の拡大ならびに用途拡大による省エネ推進	バンドー化学株式会社 株式会社ミツヤ送風機製作所 空研工業株式会社
	5	10:50	製・ビ	COCORO AIRサービス(AI+IoT)を活用したエアコンの省エネ制御	シャープ株式会社
11:10~ (休憩)					
11:20~	6	11:20	事例	コミッションングで100年建築を目指す - 京都駅ビル熱源・空調設備省エネ改修	京都駅ビル開発株式会社 特定非営利活動法人建築設備コミッションング協会 株式会社日建設計 高砂熱学工業株式会社 株式会社JR西日本テクシア 西日本電気システム株式会社 株式会社ジェイアール西日本総合ビルサービス
	7	11:40	事例	大学における環境賦課金制度を活用した持続可能な省エネルギーの推進	国立大学法人 京都大学 株式会社 日建設計総合研究所
	8	12:00	事例	「開発現場でも出来る！賢くてユニークな省エネ活動」～スマートEMS自動制御やシルキーファイブミスト気化熱を用いた省エネ	パナソニック株式会社 イノベーション推進部門 生産技術本部
12:20~ (昼食、休憩)					
13:10~	9	13:10	製・ビ	ノンフロン省エネ制御盤用クーラー「ENC-GR-eco series」	株式会社アビステ
	10	13:30	製・ビ	低温暖化冷媒HFC-32採用した業務用個別運転マルチエアコン『GREENマルチ』	ダイキン工業株式会社
	11	13:50	製・ビ	業務用省エネ外気処理機「ヒートポンプ式リタンエアデシカント外気処理機」	昭和鉄工株式会社
	12	14:10	製・ビ	省エネ・高性能を目指した蒸気式給湯器「FAUCON」	株式会社ミヤワキ
	13	14:30	製・ビ	有機溶剤／臭気が発生する作業環境用 省エネ全熱回収空調システム「エネセーブ・イオン」	株式会社西部技研
	14	14:50	製・ビ	GWP=1の冷媒を適用した高効率、コンパクト、インバータ標準搭載型ターボ冷凍機ETI-Zシリーズ	三菱重工サーマルシステムズ株式会社
15:10~ (休憩)					
15:20~	15	15:20	事例	中規模オフィスビルの更新による普及型ZEBの実現	ダイキン工業株式会社
	16	15:40	事例	地中熱利用換気システムと中低圧直流配電ネットワークシステムを取り入れた既築ビルのZEB化	白鷺電気工業株式会社
	17	16:00	事例	BCPを考慮した設備改修と連携強化による更なる省エネの取り組み	株式会社関電エネルギーソリューション 富山県厚生農業協同組合連合会高岡病院 株式会社エナジーデザイン 株式会社省エネルギープロジェクト
	18	16:20	事例	地下水及び事業所排水を有効活用した環境配慮型省エネ活動	三菱ケミカル株式会社 滋賀事業所
16:40~ (休憩・審査)					
16:50~ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例：省エネ事例部門 製・ビ：製品・ビジネスモデル部門

平成30年度省エネ大賞 中日本地区発表大会 プログラム

9月28日(金) 名古屋・名古屋国際会議場 9:40～17:40

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	家庭用エアコン「霧ヶ峰 FZシリーズ」	三菱電機株式会社
	2	10:10	製・ビ	『再生可能エネルギーの有効活用』と『エネルギーの再利用による省エネ』を実現する パナソニックエコキュート(JPシリーズ)	パナソニック株式会社 アプライアンス社 エアコンカンパニー
	3	10:30	製・ビ	ルームエアコン「ステンレス・クリーン 白くまくん」	日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社
	4	10:50	製・ビ	「ウルトラファインバブル洗浄」搭載 ドラム式洗濯乾燥機	東芝ライフスタイル株式会社
	5	11:10	製・ビ	冷凍冷蔵庫「真空チルド」HWシリーズ	日立アプライアンス株式会社
11:30～ (休憩)					
11:40～	6	11:40	事例	製油所内水素系統の高度制御化	昭和四日市石油株式会社
	7	12:00	事例	“亀山モデル”の省エネ活動	シャープ株式会社 亀山工場
	8	12:20	事例	地域新電力事業による省エネサービス事業の実施と展開	こなんウルトラパワー株式会社 湖南市
12:40～ (昼食、休憩)					
13:30～	9	13:30	製・ビ	マンション内電力融通システム「T-グリッドシステム」の開発	静岡ガス株式会社 東レ建設株式会社 パナソニック株式会社アプライアンス社
	10	13:50	製・ビ	Defensive House (ディフェンシブ ハウス)	株式会社小林工業所
	11	14:10	製・ビ	大容量ヒーターレス気化式加湿機	パナソニック エコシステムズ株式会社
	12	14:30	製・ビ	業務用ハイブリッド給湯システム	パーパス株式会社
	13	14:50	製・ビ	家庭用ハイブリッド給湯・暖房システム「エコワン」	リンナイ株式会社
	14	15:10	製・ビ	太陽熱・排気熱利用暖房換気給湯システム(OMX)	OMソーラー株式会社
15:30～ (休憩)					
15:40～	15	15:40	事例	熱可塑性CFRPの高速過熱水蒸気を用いた急速加熱による省エネルギーの取り組み	トヨタ自動車株式会社 中部電力株式会社 株式会社豊電子工業
	16	16:00	事例	高効率空調機器の導入及び小型貫流ボイラの分散設置によるエネルギー低減	三菱自動車工業株式会社 岡崎製作所
	17	16:20	事例	業界トップレベルのアルミ溶解保持炉省エネへの挑戦	株式会社 デンソー
	18	16:40	事例	工場エネルギーの最適化を極限まで追求『デンソー流FEMS(D-EMS)』の展開	株式会社 デンソーファシリティーズ 株式会社 デンソー
17:00～ (休憩・審査)					
17:10～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

平成30年度省エネ大賞 東日本地区発表大会1日目 プログラム

10月2日(火) 東京・カメラアホール 9:40～18:00

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	蛍光灯代替 高天井用センサー付きLEDベースライト	アイキュージャパン株式会社 プロロジス
	2	10:10	製・ビ	高効率電源と最適放熱技術による高効率LED照明の開発	アイリスオーヤマ株式会社
	3	10:30	製・ビ	LED高天井用照明器具 軽量タイプ	東芝ライテック株式会社
	4	10:50	製・ビ	省電カインクジェット技術によるオフィス向け高性能複合機の商品化	セイコーエプソン株式会社
	5	11:10	製・ビ	新型環境調和型配電用変圧器「ULTrans(ウルトランス)」	北芝電機株式会社 東北電力株式会社
11:30～ (休憩)					
11:40～	6	11:40	製・ビ	ヒートライナー工法～中小口径管路を利用した未利用エネルギーの地産地消技術～	東亜グラウト工業株式会社
	7	12:00	事例	東京スカイツリー地区熱供給施設における高効率プラントの実現	株式会社東武エネルギーマネジメント 株式会社日建設計総合研究所 新菱冷熱工業株式会社
	8	12:20	事例	見える化システムの活用と独自開発技術によるエネルギー生産性向上	日立建機株式会社 株式会社日立製作所
12:40～ (昼食、休憩)					
13:30～	9	13:30	製・ビ	工場空調において個別制御と省エネ性を両立したVRVシステムを用いた「マルチキューブエアコン」	ダイキン工業株式会社
	10	13:50	製・ビ	新しい照明制御システム(MILCO.NET)と高効率の電源(DSP搭載電源)	三菱電機照明株式会社
	11	14:10	製・ビ	遠隔省エネ制御サービス「S-cubo Ai(エスクーポアイ)」	パナソニック産機システムズ株式会社
	12	14:30	製・ビ	スポット・ゾーン空調システム FLEXAIR	東芝キャリア株式会社
	13	14:50	製・ビ	店舗・事務所用パッケージエアコン「Mr.スリム ZRシリーズ」	三菱電機株式会社
	14	15:10	製・ビ	環境創生企業の役割 ～多くの病院管理から見いだす、病院に寄り添った省エネビジネスモデル～	日本空調サービス株式会社 FM管理部 イーテック・ジャパン株式会社
15:30～ (休憩)					
15:40～	15	15:40	事例	クリーンルーム環境最適化による省エネ活動	株式会社ジャパンセミコンダクター 大分事業所
	16	16:00	事例	店舗におけるLED照明の無線制御等による電気使用量の削減	アイリスオーヤマ株式会社 株式会社アイリスプラザ ダイシンカンパニー
	17	16:20	事例	地域資源を活用し、地域の省エネと生物多様性に貢献するモデル事業	国立大学法人 岐阜大学 岐阜県 岐阜市 株式会社 シーエナジー アズビル 株式会社 オリックス・ファシリティーズ株式会社
	18	16:40	事例	実験部門 出張車両「低燃費車活用/相乗り強化」による省エネ活動への取り組み	日産自動車株式会社 栃木工場
	19	17:00	事例	目指せ！環境にやさしいLED照明器具を省エネ製造工場でもノブづくり	パナソニック株式会社 エコソリューションズ社 ライティング事業部 新潟工場
17:20～ (休憩・審査)					
17:30～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

平成30年度省エネ大賞 東日本地区発表大会2日目 プログラム

10月3日(水) 東京・カメリアホール 9:40～18:00

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	100% 電気自動車 新型「日産リーフ」	日産自動車株式会社
	2	10:10	製・ビ	BCP(火山灰)対策用エアフィルタ(「南風」+「涼風」)ユニット	株式会社 ユニパック
	3	10:30	製・ビ	壁をこわさず、カンタン窓リフォーム 取替窓「リプラス」	株式会社LIXIL
	4	10:50	製・ビ	高効率貫流ボイラの燃料使用量を更に削減するクローズドドレン回収装置 HXシリーズ	三浦工業株式会社
	5	11:10	製・ビ	富士通 液浸冷却システム	富士通株式会社
11:30～ (休憩)					
11:40～	6	11:40	事例	省エネ担当者の弱点を克服する全社省エネOJT成果 ～インパータ、熱・蒸気、コンプレッサの省エネ推進～	三菱電機株式会社
	7	12:00	事例	温泉未利用熱を活用した温泉街全体の省エネ事業	湯野浜源泉設備保有株式会社 三機工業株式会社
	8	12:20	事例	『ふくしま復興』温泉排湯熱利用高効率ヒートポンプ導入による省エネルギー事業	米屋企業株式会社 株式会社エナジア ゼネラルヒートポンプ工業株式会社
12:40～ (昼食、休憩)					
13:30～	9	13:30	製・ビ	新築ZEH(ネット・ゼロ・エネルギーハウス)普及促進に向けた太陽光+電気販売サービス	株式会社LIXIL TEPCO スマートパートナーズ
	10	13:50	製・ビ	老朽化プラント保温材の熱ロス削減、エアロジェル増し保温工法保温強化	ニチアス株式会社
	11	14:10	製・ビ	遠隔監視により最適運転制御を行うハイブリッド個別空調システム「スマートマルチ」の開発	東京ガス株式会社 大阪ガス株式会社 東邦ガス株式会社 パナソニック株式会社 ヤンマーエネルギーシステム株式会社 アイシン精機株式会社 ダイキン工業株式会社
	12	14:30	製・ビ	小型ペットボトル減容回収機による有価資源運送時のCO2排出削減	株式会社 寺岡精工
	13	14:50	製・ビ	副生水素を燃料として利用する高効率貫流ボイラの多缶設置システム	三浦工業株式会社
	14	15:10	製・ビ	高効率オーダーメイド送風機で省エネ	日本機械技術株式会社
	15:30～ (休憩)				
15:40～	15	15:40	事例	省エネ活動 単体から仕組み(複合化)への進化 コンプレッサー編	田中貴金属工業株式会社 富岡工場
	16	16:00	事例	コンパクト化と鋳造生産性を両立した二輪車2個取りDC金型の導入	ホンダエンジニアリング株式会社
	17	16:20	事例	熱処理熱源ハイブリッド化によるエネルギー削減	本田技研工業株式会社 熊本製作所
	18	16:40	事例	鋳造部門 アルミ溶解炉 放熱温度低減によるCO2削減	日産自動車株式会社 栃木工場
	19	17:00	事例	第9号焼却炉における省エネ活動の展開	環境開発株式会社 新保処理工場
17:20～ (休憩・審査)					
17:30～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門