

平成29年度省エネ大賞 西日本地区発表大会 プログラム

9月28日(木) 大阪・グランフロント大阪 9:40～16:45

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	省エネチューニングを専門家が遠隔から支援するクラウド型分析サービス	パナソニック株式会社エコソリューションズ社 高砂熱学工業株式会社
	2	10:10	製・ビ	全国での再配達削減に向けた宅配ボックス実証実験～宅配便の再配達がないまちをつくろうプロジェクト～	パナソニック株式会社 福井県あわら市 日本郵便株式会社
	3	10:30	製・ビ	世界最高強度の冷間成形部品を実現する自動車用新素材「1.5ギガパスカル級冷延鋼板」	JFEスチール株式会社
	4	10:50	製・ビ	設置済み機器の熱源リプレースによる省エネ推進ビジネスモデル	ダイキン工業株式会社
11:10～ (休憩)					
11:20～	5	11:20	事例	新技術導入と多角的排熱活用で連続熱処理炉の省エネ30%達成	東洋炉工業株式会社 田中熱工株式会社
	6	11:40	事例	多品種製造工場におけるエネルギー大幅削減への取り組み	川崎重工業株式会社 明石工場
	7	12:00	事例	製油所の徹底したロス削減による大幅な省エネルギーの推進	西部石油株式会社
	8	12:20	事例	ZEB 指向省エネルギーオフィスにおける個別分散型空調及びエネルギーマネジメントシステムの開発と性能検証・評価	ダイキン工業株式会社 株式会社日建設計 株式会社日建設計総合研究所 株式会社NTTファシリティーズ
12:40～ (昼食、休憩)					
13:30～	9	13:30	製・ビ	家庭用冷凍冷蔵庫「メガフリーザーシリーズ」	シャープ株式会社
	10	13:50	製・ビ	家庭用ポンプの省エネ性向上に向けた取り組み	日立アプライアンス株式会社
	11	14:10	製・ビ	家庭用 ハイブリッド給湯・暖房システム	株式会社ノーリツ
	12	14:30	製・ビ	家庭用ドラム式洗濯乾燥機「プラズマクラスター洗濯乾燥機」	シャープ株式会社
	13	14:50	製・ビ	IE3レベルに対応した国内防爆＆高圧モータ	東芝三菱電機産業システム株式会社
15:10～ (休憩)					
15:20～	14	15:20	事例	中城村護佐丸歴史資料図書館のハイブリッド型輻射式冷暖房システム導入による省エネ化	株式会社エコファクトリー 中城村 株式会社総合計画設計
	15	15:40	事例	小型加工機と小型スチームレス洗浄機開発による使用エネルギー量の削減	株式会社豊田自動織機
	16	16:00	事例	駅における照明制御等による電力消費量の削減	西日本旅客鉄道株式会社
16:20～ (休憩・審査)					
16:30～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

平成29年度省エネ大賞 中日本地区発表大会 プログラム

9月29日(金) 名古屋・名古屋市工業研究所 9:40～16:45

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	事例	知多緑浜工場へのBOG直接再液化設備の導入について	東邦ガス株式会社 知多製造部 知多緑浜工場 JFEエンジニアリング株式会社
	2	10:10	事例	エネルギー原単位ナンバーワンの染工場をめざして	オザワ織工株式会社
	3	10:30	事例	・自動車用冷却機器工場 エネルギー1/2への挑戦 ～ヘリウム漏れ検査装置の技術革新～ ・「見えないエアーをリアルに可視化！」 ～エネルギー1/2に向けたエアーJIT活動～	株式会社デンソー
10:50～ (休憩)					
11:00～	4	11:00	製・ビ	家庭用冷蔵庫「置けるスマート大容量 WXシリーズ」	三菱電機株式会社
	5	11:20	製・ビ	省エネ冷凍冷蔵庫「マジック大容量 新VEGETAシリーズ」	東芝ライフスタイル株式会社
	6	11:40	製・ビ	家庭用エアコン「霧ヶ峰 FZシリーズ」	三菱電機株式会社
	7	12:00	製・ビ	ルームエアコン「ステンレス・クリーン 白くまくん」	日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社
12:20～ (昼食、休憩)					
13:10～	8	13:10	事例	国立大学施設における持続的エネルギー消費削減モデルの提案と実践	国立大学法人 東京大学
	9	13:30	事例	低炭素エコキャンパス実現に向けた教職協働によるエネルギーマネジメント	国立大学法人 名古屋大学
	10	13:50	事例	国立大学法人福井大学 管理一体型が生み出すESCO事業の更なる可能性	国立大学法人 福井大学 三菱UFJリース株式会社 オリックス・ファシリティーズ株式会社 東テック株式会社
	11	14:10	事例	半導体圧力センサ工場の高効率化への挑戦	横河電機株式会社 横河マニュファクチャリング株式会社
	12	14:30	事例	“環境トランスミッション” CVTのグローバル拡大に寄与する新省エネ試験法	本田技研工業株式会社 生産本部 トランスミッション製造部
14:50～ (休憩)					
15:00～	13	15:00	製・ビ	新型プリウスPHVのプラグインハイブリッドシステム	トヨタ自動車株式会社
	14	15:20	製・ビ	機械室レス フラットベルト式 乗用/住宅用エレベーター Gen2 Premier	日本オーチス・エレベータ株式会社
	15	15:40	製・ビ	空気の熱から90℃の熱風をつくりだす高効率熱風ヒートポンプ「熱Pu-ton」	三菱重工サーマルシステムズ株式会社 関西電力株式会社 東京電力ホールディングス株式会社 中部電力株式会社
	16	16:00	製・ビ	燃料電池フォークリフト	株式会社豊田自動織機
16:20～ (休憩・審査)					
16:30～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門