

# 平成29年度省エネ大賞 東日本地区発表大会1日目 プログラム

10月4日(水) 東京・カメラホール 9:40～17:30

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	吸収式冷凍機『節電型ナチュラルチラーPR型』	パナソニック株式会社 東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社
	2	10:10	製・ビ	ユニバーサルスマートX EDGE series	東芝キャリア株式会社 東北電力株式会社
	3	10:30	製・ビ	高効率と省スペースを両立したF型構造 モジュールチラー「ヘキサゴンフォース」	ダイキン工業株式会社
	4	10:50	製・ビ	排湯利用プラスチック製柵状熱交換器「ハイトウ君」	株式会社テスク 株式会社テスク資材販売
	5	11:10	製・ビ	CO2排出量削減に寄与するe-POWER技術	日産自動車株式会社
11:30～ (休憩)					
11:40～	6	11:40	事例	IoTを活用した新たな省エネ施策によるエコオフィス&ファクトリー	株式会社 日立製作所 横浜事業所・大みか事業所
	7	12:00	事例	省エネマイスターが牽引する電力量削減とピーク電力低減	トピー工業株式会社 神奈川製造所
	8	12:20	事例	省エネ型アルミ個別溶解炉の開発による都市ガス使用量の大幅削減	株式会社豊田自動織機
12:40～ (昼食、休憩)					
13:30～	9	13:30	製・ビ	超高断熱真空ガラス「スーパースペーシア」	日本板硝子株式会社
	10	13:50	製・ビ	ガイナ ～遠赤外線放射・吸収効果による省エネ対策方法について～	株式会社日進産業
	11	14:10	製・ビ	窓リフォーム「リフレム リプラス」	株式会社 LIXIL
	12	14:30	製・ビ	新ダブルスキンによる建築物の外皮負荷低減・省エネルギー推進事業	トヨタ自動車株式会社 高砂熱学工業株式会社 株式会社フューチャーウインドウズ
	13	14:50	製・ビ	遮熱クールアップ+遮熱ネットシリーズ	積水ナノコートテクノロジー株式会社
15:10～ (休憩)					
15:20～	14	15:20	事例	大型商業施設における熱源改修事業を中心とした省エネルギーへの取り組み	株式会社新都市ライフホールディングス 日本ファシリティ・ソリューション株式会社
	15	15:40	事例	施設グランドデザインに基く全社横断型省エネ活動	東芝メディカルシステムズ株式会社
	16	16:00	事例	5ゲン主義による攻めの省エネ施策の全社展開	キヤノン株式会社
	17	16:20	事例	ファンケルグループ全体での省エネ活動	株式会社ファンケル
	18	16:40	事例	地域の歴史・風土・資源を活かしたZEB庁舎の実現	株式会社 日本設計 島根県雲南市 株式会社 中林建築設計事務所
17:00～ (休憩・審査)					
17:10～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

# 平成29年度省エネ大賞 東日本地区発表大会2日目 プログラム

10月5日(木) 東京・カメラホール 9:40～17:30

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	革新的技術により実現したLED照明 ・GaNパワーデバイス搭載LED電球 ・2kWメタルハライドランプ器具相当LED投光器	東芝ライテック株式会社
	2	10:10	製・ビ	LED拡散ダウンライトシステムMCシリーズ	三菱電機照明株式会社
	3	10:30	製・ビ	高効率LED照明「メタルサーキットシリーズ」	アイリスオーヤマ株式会社
	4	10:50	製・ビ	「奇跡の明るさ」をイメージしたLED照明 MIRACH-LED	四国計測工業株式会社
	5	11:10	製・ビ	液晶テレビ「レグザ」40V31/40S21	東芝映像ソリューション株式会社
11:30～ (休憩)					
11:40～	6	11:40	事例	燃料電池スタックの革新的製法による製造時水素使用量の大幅削減	ホンダエンジニアリング株式会社
	7	12:00	事例	車軸稼働炉効率化・鑄造中子工程シエルマシン 省エネ改善の取り組み	日産自動車(株) 栃木工場
12:20～ (昼食、休憩)					
13:10～	8	13:10	製・ビ	透析熱回収ヒートポンプシステム Smart E System	ゼネラルヒートポンプ工業株式会社 株式会社ウォーターテクノカサイ 日機装株式会社
	9	13:30	製・ビ	省エネ性、快適性、サービス性を追求した 「店舗・オフィス用エアコン XEPHY6シリーズ」	パナソニック株式会社
	10	13:50	製・ビ	店舗・事務所用パッケージエアコン「Mr.スリム ZRシリーズ」	三菱電機株式会社
	11	14:10	製・ビ	ボイラ用水処理薬品「ドリームポリマー」による エネルギーの有効活用	栗田工業株式会社
	12	14:30	製・ビ	省エネ再生型機を活用した 「次世代型マネージド・プリント・サービス」	富士ゼロックス株式会社
	13	14:50	製・ビ	IoTを活用した小売電気事業者が提供する省エネルギーサービス	テプコカスタマーサービス株式会社 株式会社協和エクシオ
15:10～ (休憩)					
15:20～	14	15:20	事例	新潟工場横断型省エネ改善活動の取組み	パナソニック株式会社 エコソリューションズ社 新潟工場
	15	15:40	事例	新型内部熱交換型蒸留塔の導入による省エネルギー	丸善石油化学株式会社 千葉工場 東洋エンジニアリング株式会社
	16	16:00	事例	固定翼エアフィンクーラー冷却能力変更による省エネ改善	出光興産株式会社
	17	16:20	事例	メタノール蒸留工程における廃熱を活用した 省エネルギーの取組み	名糖産業株式会社 三菱UFJリース株式会社 木村化工機株式会社 一般社団法人 日本エレクトロヒートセンター
	18	16:40	事例	震災復興に向けた石巻地域における事業者共同による 省エネ化事業の実現	大興水産株式会社 盛信冷凍庫株式会社 協同組合石巻共冷 合同会社ミツワ
17:00～ (休憩・審査)					
17:10～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門