

2023年度(令和5年度)省エネ大賞
地区発表大会 発表テーマ一覧

中・西日本地区 9月14日(木)愛知・名古屋市公会堂

No.	部門 ※	テーマ名	発表者
1	事例	省エネ診断をきっかけとした、全員参加の省エネ活動	東海神栄電子工業株式会社
2	事例	‘六呂見事業所改善プロジェクト’による蒸気と電気の省エネ推進	BASFジャパン株式会社
3	事例	産業用ヒートポンプによる工場脱ボイラー	三菱重工サーマルシステムズ株式会社
4	事例	『ZEB』とウェルネスを両立した中規模オフィスビルSUSTIE(サスティエ)	三菱電機株式会社／株式会社三菱地所設計／株式会社竹中工務店／株式会社 弘電社／三菱電機冷熱プラント株式会社／三菱電機システムサービス株式会社
5	事例	風・太陽・水を活用した研修センターのZEB化	大和ハウス工業株式会社
6	事例	未来へつなげる『超環境オフィス』を北陸から	清水建設株式会社／金沢工業大学
7	事例	京都ビルにおけるZEB Ready化を伴う省エネ改修	パナソニック株式会社 エレクトリックワークス社
8	事例	工場低温排熱を使った省エネビルへの取り組み	日本ガイシ株式会社／株式会社日建設計／鹿島建設株式会社／株式会社トーエネック／パナソニックEWエンジニアリング株式会社
9	事例	温間サイジング工法開発による鍛造素形材ラインの省エネ取り組み	株式会社ジェイテクト
10	事例	LNGタンク蓄圧運用の確立による原単位削減の実現	知多エル・エヌ・ジー株式会社
11	事例	LNG冷熱を活用した豆腐メーカーやまみ本社工場と都市ガス工場の省エネへの取り組み	広島ガス株式会社／株式会社やまみ
12	事例	カーボンニュートラル実現に向けた低温フローはんだ工法の開発	パナソニック株式会社 暮らしアプライアンス社 キッチン空間事業部 加東工場
13	事例	省エネと工場環境改善の両立を目指した『WIN・WINの省エネ活動』	株式会社デンソー
14	事例	自動車バンパー塗装工程の省エネ	トヨタ車体株式会社
15	事例	「汚れを落とすだけで省エネ・CO ₂ 削減」冷却塔局所洗浄技術の全社展開	マツダ株式会社

※ 事例:省エネ事例部門