

2023年度(令和5年度)省エネ大賞
地区発表大会 発表テーマ一覧

東日本地区 9月6日(水) 東京・月島社会教育会館

No.	部門 ※	テーマ名	発表者
1	事例	圧縮エアの使用量見える化による全員参加の省エネ活動	トヨタ自動車北海道株式会社
2	事例	鍛造コンロッド歩留まり改善による省エネ(材料の投入位置精度向上)	マツダ株式会社
3	事例	ヨコソーレインボータワー／持続的カーボンハーフの取り組み	横浜倉庫 株式会社／株式会社 日建設計／ 住友不動産 株式会社／早稲田大学理工学術院 総合研究所／株式会社 大気社／ アズビル株式会社／住友電設 株式会社
4	事例	次世代へ紡ぐ、サステナビリティに配慮した省エネ・ウェルネスオフィス	株式会社竹中工務店／トヨタ紡織株式会社
5	事例	ZEBとウェルネスを両立したサステナブル研究施設	高砂熱学工業株式会社／ 株式会社三菱地所設計／株式会社竹中工務店／ 株式会社関電工／株式会社ヤマト／ 早稲田大学／東京大学
6	事例	寒冷地における地域脱炭素を目指したZEBオフィスの創出	株式会社竹中工務店
7	事例	テナントと建物オーナー協業による先進的ZEB物流センター実現及び継続的省エネ活動	アマゾンジャパン合同会社／日本GLP株式会社
8	事例	蓄電池搭載 自家消費型ZEH-Mヘーベルメゾン「Ecoレジグリッド」	旭化成ホームズ株式会社／旭化成株式会社
9	事例	大学病院とESCO事業者等の共創・協働による省エネの先導的且つ持続性のある取組	国立大学法人 群馬大学／ 三菱HCキャピタル株式会社／ 三機工業株式会社／ オリックス・ファシリティーズ株式会社
10	事例	純水用地下水とチラー冷却水の熱交換による灯油使用量・電力使用量削減	青森リバーテクノ株式会社
11	事例	地域活性化とカーボンニュートラル普及活動に寄与する「水素を用いた再エネ100%工場モデル」の構築	五洋建設株式会社
12	事例	世界初 水素を活用したRE100ソリューションの実証 「工場の稼働電力エネルギーの地産地消・CO ₂ ゼロ工場の実現に向けた取り組み」	パナソニック株式会社 エレクトリックワークス社 草津工場
13	事例	クリーンルーム(恒温恒湿空調)の先進的な省エネルギー取り組み	株式会社三社電機製作所／ 一般社団法人 日本エレクトロヒートセンター
14	事例	板紙製造工場における生産性改善の取り組み	レンゴー株式会社 金津工場
15	事例	自律化工場におけるエネルギーの3Rに基づいた省エネ活動への取り組み	株式会社リコー 沼津事業所 リコーデジタルプロダクツBU CMC事業本部
16	事例	食品と農業を扱う事業特性を踏まえた省エネ投資と省エネ活動	カゴメ株式会社

※ 事例:省エネ事例部門