

平成30年度省エネ大賞 東日本地区発表大会2日目 プログラム

10月3日(水) 東京・カメリアホール 9:40～18:00

9:20～ 受付開始					
9:40～ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	100% 電気自動車 新型「日産リーフ」	日産自動車株式会社
	2	10:10	製・ビ	BCP(火山灰)対策用エアフィルタ(「南風」+「涼風」)ユニット	株式会社 ユニパック
	3	10:30	製・ビ	壁をこわさず、カンタン窓リフォーム 取替窓「リプラス」	株式会社LIXIL
	4	10:50	製・ビ	高効率貫流ボイラの燃料使用量を更に削減するクローズドドレン回収装置 HXシリーズ	三浦工業株式会社
	5	11:10	製・ビ	富士通 液浸冷却システム	富士通株式会社
11:30～ (休憩)					
11:40～	6	11:40	事例	省エネ担当者の弱点を克服する全社省エネOJT成果 ～インパータ、熱・蒸気、コンプレッサの省エネ推進～	三菱電機株式会社
	7	12:00	事例	温泉未利用熱を活用した温泉街全体の省エネ事業	湯野浜源泉設備保有株式会社 三機工業株式会社
	8	12:20	事例	『ふくしま復興』温泉排湯熱利用高効率ヒートポンプ導入による省エネルギー事業	米屋企業株式会社 株式会社エナジア ゼネラルヒートポンプ工業株式会社
12:40～ (昼食、休憩)					
13:30～	9	13:30	製・ビ	新築ZEH(ネット・ゼロ・エネルギーハウス)普及促進に向けた太陽光+電気販売サービス	株式会社LIXIL TEPCO スマートパートナーズ
	10	13:50	製・ビ	老朽化プラント保温材の熱ロス削減、エアロジェル増し保温工法保温強化	ニチアス株式会社
	11	14:10	製・ビ	遠隔監視により最適運転制御を行うハイブリッド個別空調システム「スマートマルチ」の開発	東京ガス株式会社 大阪ガス株式会社 東邦ガス株式会社 パナソニック株式会社 ヤンマーエネルギーシステム株式会社 アイシン精機株式会社 ダイキン工業株式会社
	12	14:30	製・ビ	小型ペットボトル減容回収機による有価資源運送時のCO2排出削減	株式会社 寺岡精工
	13	14:50	製・ビ	副生水素を燃料として利用する高効率貫流ボイラの多缶設置システム	三浦工業株式会社
	14	15:10	製・ビ	高効率オーダーメイド送風機で省エネ	日本機械技術株式会社
	15:30～ (休憩)				
15:40～	15	15:40	事例	省エネ活動 単体から仕組み(複合化)への進化 コンプレッサー編	田中貴金属工業株式会社 富岡工場
	16	16:00	事例	コンパクト化と鋳造生産性を両立した二輪車2個取りDC金型の導入	ホンダエンジニアリング株式会社
	17	16:20	事例	熱処理熱源ハイブリッド化によるエネルギー削減	本田技研工業株式会社 熊本製作所
	18	16:40	事例	鋳造部門 アルミ溶解炉 放熱温度低減によるCO2削減	日産自動車株式会社 栃木工場
	19	17:00	事例	第9号焼却炉における省エネ活動の展開	環境開発株式会社 新保処理工場
17:20～ (休憩・審査)					
17:30～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門