

平成30年度省エネ大賞 東日本地区発表大会1日目 プログラム

10月2日(火) 東京・カメラアホール 9:40～18:00

| 9:20～ 受付開始 | | | | | |
|------------------------------|-----|-------|-----|--|---|
| 9:40～ 開会 地区発表大会の説明 | | | | | |
| 目安時間 | No. | 開始時間 | 部門 | 応募テーマ名 | 発表者 |
| 9:50～ | 1 | 9:50 | 製・ビ | 蛍光灯代替 高天井用センサー付きLEDベースライト | アイキュージャパン株式会社 プロロジス |
| | 2 | 10:10 | 製・ビ | 高効率電源と最適放熱技術による高効率LED照明の開発 | アイリスオーヤマ株式会社 |
| | 3 | 10:30 | 製・ビ | LED高天井用照明器具 軽量タイプ | 東芝ライテック株式会社 |
| | 4 | 10:50 | 製・ビ | 省電カインクジェット技術によるオフィス向け高性能複合機の商品化 | セイコーエプソン株式会社 |
| | 5 | 11:10 | 製・ビ | 新型環境調和型配電用変圧器「ULTrans(ウルトランス)」 | 北芝電機株式会社 東北電力株式会社 |
| 11:30～ (休憩) | | | | | |
| 11:40～ | 6 | 11:40 | 製・ビ | ヒートライナー工法～中小口径管路を利用した未利用エネルギーの地産地消技術～ | 東亜グラウト工業株式会社 |
| | 7 | 12:00 | 事例 | 東京スカイツリー地区熱供給施設における高効率プラントの実現 | 株式会社東武エネルギーマネジメント 株式会社日建設計総合研究所 新菱冷熱工業株式会社 |
| | 8 | 12:20 | 事例 | 見える化システムの活用と独自開発技術によるエネルギー生産性向上 | 日立建機株式会社 株式会社日立製作所 |
| 12:40～ (昼食、休憩) | | | | | |
| 13:30～ | 9 | 13:30 | 製・ビ | 工場空調において個別制御と省エネ性を両立したVRVシステムを用いた「マルチキューブエアコン」 | ダイキン工業株式会社 |
| | 10 | 13:50 | 製・ビ | 新しい照明制御システム(MILCO.NET)と高効率の電源(DSP搭載電源) | 三菱電機照明株式会社 |
| | 11 | 14:10 | 製・ビ | 遠隔省エネ制御サービス「S-cubo Ai(エスクーポアイ)」 | パナソニック産機システムズ株式会社 |
| | 12 | 14:30 | 製・ビ | スポット・ゾーン空調システム FLEXAIR | 東芝キャリア株式会社 |
| | 13 | 14:50 | 製・ビ | 店舗・事務所用パッケージエアコン「Mr.スリム ZRシリーズ」 | 三菱電機株式会社 |
| | 14 | 15:10 | 製・ビ | 環境創生企業の役割 ～多くの病院管理から見いだす、病院に寄り添った省エネビジネスモデル～ | 日本空調サービス株式会社 FM管理部 イーテック・ジャパン株式会社 |
| 15:30～ (休憩) | | | | | |
| 15:40～ | 15 | 15:40 | 事例 | クリーンルーム環境最適化による省エネ活動 | 株式会社ジャパンセミコンダクター 大分事業所 |
| | 16 | 16:00 | 事例 | 店舗におけるLED照明の無線制御等による電気使用量の削減 | アイリスオーヤマ株式会社 株式会社アイリスプラザ ダイシンカンパニー |
| | 17 | 16:20 | 事例 | 地域資源を活用し、地域の省エネと生物多様性に貢献するモデル事業 | 国立大学法人 岐阜大学 岐阜県 岐阜市 株式会社 シーエナジー アズビル 株式会社 オリックス・ファシリティーズ株式会社 |
| | 18 | 16:40 | 事例 | 実験部門 出張車両「低燃費車活用/相乗り強化」による省エネ活動への取り組み | 日産自動車株式会社 栃木工場 |
| | 19 | 17:00 | 事例 | 目指せ！環境にやさしいLED照明器具を省エネ製造工場でもノブづくり | パナソニック株式会社 エコソリューションズ社 ライティング事業部 新潟工場 |
| 17:20～ (休憩・審査) | | | | | |
| 17:30～ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会 | | | | | |

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門