

平成29年度省エネ大賞 西日本地区発表大会 プログラム

9月28日（木） 大阪・グランフロント大阪

No.	発表者	応募テーマ名	部門
1	パナソニック株式会社エコソリューションズ社 高砂熱学工業株式会社	省エネチューニングを専門家が遠隔から支援する クラウド型分析サービス	製・ビ
2	パナソニック株式会社 福井県あわら市 日本郵便株式会社	全国での再配達削減に向けた宅配ボックス実証実験 ～宅配便の再配達がないまちをつくろうプロジェクト～	製・ビ
3	JFEスチール株式会社	世界最高強度の冷間成形部品を実現する自動車用新素材 「1.5ギガパスカル級冷延鋼板」	製・ビ
4	ダイキン工業株式会社	設置済み機器の熱源リプレイスによる 省エネ推進ビジネスモデル	製・ビ
5	東洋炉工業株式会社 田中熱工株式会社	新技術導入と多角的排熱活用で連続熱処理炉の 省エネ30%達成	事例
6	川崎重工業株式会社 明石工場	多品種製造工場におけるエネルギー大幅削減への取り組み	事例
7	西部石油株式会社	製油所の徹底したロス削減による 大幅な省エネルギーの推進	事例
8	ダイキン工業株式会社 株式会社日建設計 株式会社日建設計総合研究所 株式会社NTTファシリティーズ	ZEB 指向省エネルギーオフィスにおける個別分散型空調 及びエネルギーマネジメントシステムの開発と 性能検証・評価	事例
9	シャープ株式会社	家庭用冷凍冷蔵庫 「メガフリーザーシリーズ」	製・ビ
10	日立アプライアンス株式会社	家庭用ポンプの省エネ性向上に向けた取り組み	製・ビ
11	株式会社ノーリツ	家庭用 ハイブリッド給湯・暖房システム	製・ビ
12	シャープ株式会社	家庭用ドラム式洗濯乾燥機 「プラズマクラスター洗濯乾燥機」	製・ビ
13	東芝三菱電機産業システム株式会社	IE3レベルに対応した国内防爆&高圧モータ	製・ビ
14	株式会社エコファクトリー 中城村 株式会社総合計画設計	中城村護佐丸歴史資料図書館の ハイブリッド型輻射式冷暖房システム導入による省エネ 化	事例
15	株式会社豊田自動織機	小型加工機と小型スチームレス洗浄機開発による 使用エネルギー量の削減	事例
16	西日本旅客鉄道株式会社	駅における照明制御等による電力消費量の削減	事例

※ 事例：省エネ事例部門 製・ビ：製品・ビジネスモデル部門