

2023年度(令和5年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会 プログラム

9月6日(水) 10:00～18:20 東京・月島社会教育会館

9:30～ 受付開始						
10:00～10:10 開会 地区発表大会の説明						
予定時間	No.	開始時間	終了時間	部門	応募テーマ名	発表者
★ 10:10～	1	10:10	10:30	事例	圧縮エアの使用量見える化による全員参加の省エネ活動	トヨタ自動車北海道株式会社
	2	10:30	10:50	事例	鍛造コンロッド歩留まり改善による省エネ(材料の投入位置精度向上)	マツダ株式会社
	3	10:50	11:10	事例	ヨコソーレインボータワー／持続的カーボンハーフの取り組み	横浜倉庫 株式会社 株式会社 日建設計 住友不動産 株式会社 早稲田大学理工学術院 総合研究所 株式会社 大気社 アズビル株式会社 住友電設 株式会社
11:10～11:30 (休憩)						
★ 11:30～	4	11:30	11:50	事例	次世代へ紡ぐ、サステナビリティに配慮した省エネ・ウェルネスオフィス	株式会社竹中工務店 トヨタ紡織株式会社
	5	11:50	12:10	事例	ZEBとウェルネスを両立したサステナブル研究施設	高砂熱学工業株式会社 株式会社三菱地所設計 株式会社竹中工務店 株式会社関電工 株式会社ヤマト 早稲田大学 東京大学
	6	12:10	12:30	事例	寒冷地における地域脱炭素を目指したZEBオフィスの創出	株式会社竹中工務店
12:30～13:30 (昼食休憩)						
13:30～	7	13:30	13:50	事例	テナントと建物オーナー協業による先進的ZEB物流センター実現及び継続的省エネ活動	アマゾンジャパン合同会社 日本GLP株式会社
	8	13:50	14:10	事例	蓄電池搭載 自家消費型ZEH-Mヘーベルメゾン「Ecoレジグリッド」	旭化成ホームズ株式会社 旭化成株式会社
	9	14:10	14:30	事例	大学病院とESCO事業者等の共創・協働による省エネの先導的且つ持続性のある取組	国立大学法人 群馬大学 三菱HCキャピタル株式会社 三機工業株式会社 オリックス・ファシリティーズ株式会社
14:30～14:50 (休憩)						
14:50～	10	14:50	15:10	事例	純水用地下水とチラー冷却水の熱交換による灯油使用量・電力使用量削減	青森リバーテクノ株式会社
	11	15:10	15:30	事例	地域活性化とカーボンニュートラル普及活動に寄与する「水素を用いた再エネ100%工場モデル」の構築	五洋建設株式会社
	12	15:30	15:50	事例	世界初 水素を活用したRE100ソリューションの実証「工場の稼働電力エネルギーの地産地消・CO ₂ ゼロ工場の実現に向けた取り組み」	パナソニック株式会社 エレクトリックワークス社 草津工場
16:10～	13	15:50	16:10	事例	クリーンルーム(恒温恒湿空調)の先進的な省エネルギー取り組み	株式会社三社電機製作所 一般社団法人 日本エレクトロヒートセンター
16:10～16:30 (休憩)						
★ 16:30～	14	16:30	16:50	事例	板紙製造工場における 生産性改善の取り組み	レンゴー株式会社 金津工場
	15	16:50	17:10	事例	自律化工場におけるエネルギーの3RIに基づいた省エネ活動への取り組み	株式会社リコー 沼津事業所 リコーデジタルプロダクツBU CMC事業本部
	16	17:10	17:30	事例	食品と農業を扱う事業特性を踏まえた省エネ投資と省エネ活動	カゴメ株式会社
17:30～17:50 (休憩・審査)						
17:50～18:20 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会						

★: 優秀プレゼンテーション賞

2023年度(令和5年度)省エネ大賞 中・西日本地区発表大会 プログラム

9月14日(木) 10:00～18:00 名古屋・名古屋市公会堂

9:30～ 受付開始						
10:00～10:10 開会 地区発表大会の説明						
予定時間	No.	開始時間	終了時間	部門	応募テーマ名	発表者
★ ★	1	10:10	10:30	事例	省エネ診断をきっかけとした、全員参加の省エネ活動	東海神栄電子工業株式会社
	2	10:30	10:50	事例	‘六呂見事業所改善プロジェクト’による蒸気と電気の省エネ推進	BASFジャパン株式会社
	3	10:50	11:10	事例	産業用ヒートポンプによる工場脱ボイラー	三菱重工サーマルシステムズ株式会社
11:10～11:30 (休憩)						
★	4	11:30	11:50	事例	『ZEB』とウェルネスを両立した中規模オフィスビルSUSTIE(サスティエ)	三菱電機株式会社 株式会社三菱地所設計 株式会社竹中工務店 株式会社 弘電社 三菱電機冷熱プラント株式会社 三菱電機システムサービス株式会社
	5	11:50	12:10	事例	風・太陽・水を活用した研修センターのZEB化	大和ハウス工業株式会社
	6	12:10	12:30	事例	未来へつなげる『超環境オフィス』を北陸から	清水建設株式会社 金沢工業大学
12:30～13:30 (昼食休憩)						
★	7	13:30	13:50	事例	京都ビルにおけるZEB Ready化を伴う省エネ改修	パナソニック株式会社 エレクトリックワークス社
	8	13:50	14:10	事例	工場低温排熱を使った省エネビルへの取り組み	日本ガイシ株式会社 株式会社日建設計 鹿島建設株式会社 株式会社トーエネック パナソニックEWエンジニアリング株式会社
	9	14:10	14:30	事例	温間サイジング工法開発による鍛造素形材ラインの省エネ取り組み	株式会社ジェイテクト
14:30～14:50 (休憩)						
★	10	14:50	15:10	事例	LNGタンク蓄圧運用の確立による原単位削減の実現	知多エル・エヌ・ジー株式会社
	11	15:10	15:30	事例	LNG冷熱を活用した豆腐メーカーやまみ本社工場と都市ガス工場の省エネへの取り組み	広島ガス株式会社 株式会社やまみ
	12	15:30	15:50	事例	カーボンニュートラル実現に向けた低温フローはんだ工法の開発	パナソニック株式会社 くらしアプライアンス社 キッチン空間事業部 加東工場
15:50～16:10 (休憩)						
★ ★	13	16:10	16:30	事例	省エネと工場環境改善の両立を目指した『WIN・WINの省エネ活動』	株式会社デンソー
	14	16:30	16:50	事例	自動車バンパー塗装工程の省エネ	トヨタ車体株式会社
	15	16:50	17:10	事例	「汚れを落とすだけで省エネ・CO ₂ 削減」冷却塔局所洗浄技術の全社展開	マツダ株式会社
17:10～17:30 (休憩・審査)						
17:30～18:00 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会						

★: 優秀プレゼンテーション賞