

2019年度(令和元年度)省エネ大賞 中日本地区発表大会 プログラム

9月10日(火) 名古屋・今池ガスホール 9:40~17:40

9:20~ 受付開始							
9:40~9:50 開会 地区発表大会の説明							
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者		
★ ★	★	9:50~	1	9:50	製・ビ	配送用途に適したプラグインハイブリッド輸送用冷凍ユニット	三菱重工サーマルシステムズ株式会社
	2	10:10	製・ビ	圧力損失の少ない樹脂製管継手を用いた給水給湯配管システム	株式会社オンダ製作所		
	3	10:30	製・ビ	住宅用全館空調システム「エアロハス」	パナソニックホームズ株式会社		
	4	10:50	製・ビ	防火性能を有した断熱性能の高い樹脂内窓	三協立山株式会社 三協アルミ社		
	5	11:10	製・ビ	木造超省エネ定温倉庫<木冷蔵-corezo->	株式会社ひらつか建築		
11:30~11:40 (休憩)							
★ ★	★	11:40~	6	11:40	事例	省エネ効果もたらしたテナントビルの魅力アップ	昭和興業株式会社
	7	12:00	事例	エネルギーロスゼロ化を目指した省エネ取り組み (IoT活用による無駄エネ削減の進化)	株式会社デンソー		
	8	12:20	事例	リチウムイオン蓄電池 宮城新工場建設に伴う熱利用の高効率化の取り組み	プライムアースEVエナジー株式会社 株式会社前川製作所 豊田通商株式会社 高砂熱学工業株式会社 パナソニック環境エンジニアリング株式会社		
12:40~13:30 (昼食休憩)							
★ ★	★	13:30~	9	13:30	製・ビ	家庭用冷蔵庫「置けるスマート大容量 MX・MBシリーズ」	三菱電機株式会社
	10	13:50	製・ビ	液晶テレビ「レグザ」M530Xシリーズ	東芝映像ソリューション株式会社		
	11	14:10	製・ビ	ドロップワイズテクノロジーによる熱伝達率の向上	栗田工業株式会社		
	12	14:30	製・ビ	省エネ・省水型RO装置 MRO-Cシリーズ	三浦工業株式会社		
	13	14:50	製・ビ	多拠点一括エネルギーネットワークサービス(J-METS)	JFEエンジニアリング株式会社		
15:10~15:20 (休憩)							
★	★	15:20~	14	15:20	事例	工業利用を目的とした汎用水素バーナーの開発	トヨタ自動車株式会社 中外炉工業株式会社
	15	15:40	事例	BCP対策を融合したマザー工場の省エネ活動 ~エア高度制御化などの実施と他拠点への指導~	パナソニック株式会社 ライフソリューションズ社 津工場		
	16	16:00	事例	徹底的な熱ロス低減による自動車塗装乾燥炉のエネルギー使用量低減	株式会社豊田自動織機		
	17	16:20	事例	ビジネス環境に対応した継続的省エネ活動 - 多様な工夫・少ない投資で大きな効果 -	TDK株式会社 浅間テクノ工場		
	18	16:40	事例	液晶ディスプレイ製造工場の徹底した省エネ活動	シャープ株式会社 三重事業所		
17:00~17:10 (休憩・審査)							
17:10~17:40 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会							

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

★優秀プレゼンテーション賞

2019年度(令和元年度)省エネ大賞 西日本地区発表大会 プログラム

9月11日(水) 大阪・ドーンセンター 9:40～17:40

9:20～ 受付開始					
9:40～9:50 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
9:50～	1	9:50	製・ビ	業界初 地球環境にやさしい低GWP冷媒を採用したモジュールチラー『ヘキサゴンフォース32』	ダイキン工業株式会社
	2	10:10	製・ビ	特殊環境用を含む高天井照明器具GTシリーズ	三菱電機照明株式会社
	3	10:30	製・ビ	空冷式CO2冷媒冷凍機「スーパーグリーン」	日本熱源システム株式会社
	4	10:50	製・ビ	道路照明用LEDランプ「LEGA:LAMP-R」	株式会社GSユアサ
	5	11:10	製・ビ	病虫害抑制と生長促進に役立つ農業用LED「みどりきくぞう」	株式会社四国総合研究所
11:30～11:40 (休憩)					
11:40～	6	11:40	事例	製鉄所の溶鉄搬送容器における熱損失低減による省エネ活動	JFEスチール株式会社
	7	12:00	事例	大和ハウス佐賀ビルにおけるZEB化と電力自立への挑戦	大和ハウス工業株式会社
	8	12:20	事例	新空調方式採用による大空間空調の実現とビッグデータを活用した快適性および省エネ性の改善とさらなる追求	ダイキン工業株式会社
12:40～13:30 (昼食休憩)					
13:30～	9	13:30	製・ビ	医療・介護施設向け高効率な加湿専用のモイストプロセッサー	ダイナエア株式会社
	10	13:50	製・ビ	Mr.SLIM 4方向天井カセット形<コンパクトタイプ>室内ユニット	三菱電機株式会社
	11	14:10	製・ビ	ビル管理会社が実施する設備ライフサイクル・エネルギーマネジメントサービスによる業務分野の省エネ普及促進	関電ファシリティーズ株式会社
	12	14:30	製・ビ	ヒートポンプを活用した高効率ボイラ給水加温ユニット(VH型)	三浦工業株式会社
	13	14:50	製・ビ	天気予報を活用した家庭用エアコンのIoT省エネ制御「COCORO AIR サービス」	シャープ株式会社
	14	15:10	製・ビ	蒸気システム最適化プログラムの蒸気システム総合診断(CES Survey)	株式会社ティエルビイ
15:30～15:40 (休憩)					
15:40～	15	15:40	事例	多店舗における快適性を維持した持続的な省エネ実践事例	株式会社ラウンドワン ダイキン工業株式会社
	16	16:00	事例	食品スーパーマーケットにおける最適未来予測AI制御による快適省エネ店舗の構築・横展開	株式会社トライアルカンパニー 福島工業株式会社
	17	16:20	事例	ミウラの「省エネ草の根運動」の推進	三浦工業株式会社
	18	16:40	事例	国内初の「オフ輪LED-UV」印刷ライン構築による省エネの推進	有限会社アドバンク
17:00～17:10 (休憩・審査)					
17:10～17:40 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

★優秀プレゼンテーション賞

2019年度(令和元年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会1日目 プログラム

9月18日(水) 東京・カメリアホール 9:40～17:40

9:20～		受付開始				
9:40～9:50		開会 地区発表大会の説明				
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者	
★ ★ ★	9:50～	1	9:50	製・ビ	ルームエアコン「白くまくん」	日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社
	2	10:10	製・ビ	新築・既存建築物の省エネ化を実現する新型ダブルスキンの開発 +導入事業	株式会社デバイス トヨタ自動車株式会社 高砂熱学工業株式会社	
	3	10:30	製・ビ	ZEH-M対応エアコン付ヒートポンプ床暖房『コロナエコ暖クールエアコン』	株式会社コロナ 株式会社長谷工コーポレーション	
	4	10:50	製・ビ	家庭用エアコン「霧ヶ峰 FZシリーズ」	三菱電機株式会社	
	5	11:10	製・ビ	省エネ住宅に対応したルームエアコン「うるるとさらら」シリーズ	ダイキン工業株式会社	
11:30～11:40		(休憩)				
11:40～	6	11:40	事例	給湯量、電力使用量を自動制御する茹で釜開発による省エネルギーの取り組み	株式会社トリドールホールディングス 中部電力株式会社 ニチワ電機株式会社	
	7	12:00	事例	軽自動車用2色インパネの無塗装・薄肉成形技術によるエネルギー削減	本田技研工業株式会社 鈴鹿製作所 ホンダエンジニアリング株式会社	
	8	12:20	事例	unimoちはら台ショッピングセンターにおける無線通信を活用した空調・照明の消費電力量削減	ラサール不動産投資顧問株式会社 JLLモールマネジメント株式会社 イオンディライト株式会社	
12:40～13:30		(昼食休憩)				
13:30～	9	13:30	製・ビ	環境対応形エネルギー・マネージメント・システム	石井電気システム有限会社	
	10	13:50	製・ビ	エネルギー設備の高効率自動運用システム「ヘリオネットアドバンス」を活用したエネルギーマネジメントサービス	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社 東京ガス株式会社	
	11	14:10	製・ビ	簡易EMS(電力見える化クラウドシステム・エネビス)の開発	一般財団法人北海道電気保安協会	
	12	14:30	製・ビ	空調機IoT遠隔監視システムM-ACCESS	三菱重工冷熱株式会社	
	13	14:50	製・ビ	電力不要の究極の省エネ低温貯蔵庫「アイスシェルター(氷室)」	株式会社土谷特殊農機具製作所	
	14	15:10	製・ビ	住宅用除湿冷房/加湿暖房空調機「ノンフロン デシカントメガクール」	株式会社アースクリーン東北	
15:30～15:40		(休憩)				
★ ★ ★	15:40～	15	15:40	事例	電力予測システム(ZEBLA)活用による省エネ改善	富士電機機器制御株式会社 吹上事業所
	16	16:00	事例	～ZEBをもっと身近に～ ZEBを定着させる普及型ZEBオフィスの創出	株式会社竹中工務店 テイ・エス テック株式会社	
	17	16:20	事例	自然エネルギー100%大学達成に向けた省エネ施策の一例	千葉商科大学	
	18	16:40	事例	熱供給プラント職場における「エネルギー収支フロー」を活用したさらなる効率向上への挑戦	東京都市サービス株式会社	
17:00～17:10		(休憩・審査)				
17:10～17:40		優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会				

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

★優秀プレゼンテーション賞

2019年度(令和元年度)省エネ大賞 東日本地区発表大会2日目 プログラム

9月19日(木) 東京・カメリアホール 9:40～17:40

9:20～ 受付開始					
9:40～9:50 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
★ 9:50～	1	9:50	製・ビ	冷凍機「PROCOOL」	東芝キャリア株式会社
	2	10:10	製・ビ	ZEHの先を行くエネルギー自給自足住宅「SmartPowerStation 100%Edition」	積水化学工業株式会社
	3	10:30	製・ビ	AIを活用した省エネサービス Ennet eye	株式会社エネット
	4	10:50	製・ビ	アエラホームの外張断熱工法	アエラホーム株式会社
	5	11:10	製・ビ	物流倉庫照明の省エネを実現するLEDラックシステムの開発	アイリスオーヤマ株式会社
11:30～11:40 (休憩)					
★ 11:40～	6	11:40	事例	濃縮工程における“熱のリサイクル”を応用した省エネルギーへの取り組み	三洋化成工業株式会社 株式会社ササクラ 一般社団法人 日本エレクトロヒートセンター
	7	12:00	事例	省エネ診断システムの有効活用による省エネ施策の発掘	株式会社ショーワ
	8	12:20	事例	BEMSを活用したオフィス節電委員会立ち上げによる大幅な節電の達成	ライオン株式会社 東京オフィス
12:40～13:30 (昼食休憩)					
★ 13:30～	9	13:30	製・ビ	ソーラー温水型省エネ・低温乾燥機	株式会社セルロンジャパン
	10	13:50	製・ビ	SCiB,PMSM,SiCを組み合わせた駆動システムによる鉄道省エネソリューション	東芝インフラシステムズ株式会社 東京地下鉄株式会社
	11	14:10	製・ビ	スマートポンプ導入による工場給水装置の省エネ実現	グルンドフォスポンプ株式会社
	12	14:30	製・ビ	高効率誘導炉(エレセーブファーン)	北芝電機株式会社
	13	14:50	製・ビ	家庭用燃料電池戸建向け新製品「エネファーム」	パナソニック株式会社 アプライアンス社 株式会社ノーリツ 株式会社ガスター
15:10～15:20 (休憩)					
★ 15:20～	14	15:20	事例	積雪寒冷地型「ZEB」の実現	株式会社アリガプランニング
	15	15:40	事例	研究所における省エネの取り組み	株式会社日立製作所中央研究所
	16	16:00	事例	職場環境を守る照明設備と空調設備の省エネ推進活動	アマゾンジャパン合同会社 施設管理技術部
	17	16:20	事例	鋳造部門 鋳鉄溶解保持炉 1基廃止によるエネルギー削減	日産自動車株式会社 栃木工場
	18	16:40	事例	多店舗展開ガソリンスタンドSSのモチベーション管理による省エネ活動	株式会社コンシェルジュ ヤマヒロ株式会社
17:00～17:10 (休憩・審査)					
17:10～17:40 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例:省エネ事例部門 製・ビ:製品・ビジネスモデル部門

★優秀プレゼンテーション賞