

平成30年度省エネ大賞 西日本地区発表大会 プログラム

9月27日(木) 大阪・ドーンセンター 9:20~17:20

9:00~ 受付開始					
9:20~ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	開始時間	部門	応募テーマ名	発表者
★ 9:30~	1	9:30	製・ビ	独自のDCC方式によるスイング扉リーチインショーケース	福島工業株式会社
	2	9:50	製・ビ	効果的なピークカットを実現する「スマート蓄電池システム」	シャープ株式会社
	3	10:10	製・ビ	業務用冷凍機内蔵形ショーケース「冷凍冷蔵平形SR-FF Fシリーズ」	三菱電機冷熱応用システム株式会社
	4	10:30	製・ビ	Hyper Flat Drive Systemの適用容量の拡大ならびに用途拡大による省エネ推進	バンドー化学株式会社 株式会社ミツヤ送風機製作所 空研工業株式会社
	5	10:50	製・ビ	COCORO AIRサービス(AI+IoT)を活用したエアコンの省エネ制御	シャープ株式会社
11:10~ (休憩)					
★ 11:20~	6	11:20	事例	コミッションングで100年建築を目指す - 京都駅ビル熱源・空調設備省エネ改修	京都駅ビル開発株式会社 特定非営利活動法人建築設備コミッションング協会 株式会社日建設計 高砂熱学工業株式会社 株式会社JR西日本テクシア 西日本電気システム株式会社 株式会社ジェイアール西日本総合ビルサービス
	7	11:40	事例	大学における環境賦課金制度を活用した持続可能な省エネルギーの推進	国立大学法人 京都大学 株式会社 日建設計総合研究所
	8	12:00	事例	「開発現場でも出来る！賢くてユニークな省エネ活動」～スマートEMS自動制御やシルキーファインミスト気化熱を用いた省エネ	パナソニック株式会社 イノベーション推進部門 生産技術本部
12:20~ (昼食、休憩)					
★ 13:10~	9	13:10	製・ビ	ノンフロン省エネ制御盤用クーラー「ENC-GR-eco series」	株式会社アピステ
	10	13:30	製・ビ	低温暖化冷媒HFC-32採用した業務用個別運転マルチエアコン『GREENマルチ』	ダイキン工業株式会社
	11	13:50	製・ビ	業務用省エネ外気処理機「ヒートポンプ式リタンエアデシカント外気処理機」	昭和鉄工株式会社
	12	14:10	製・ビ	省エネ・高性能を目指した蒸気式給湯器「FAUCON」	株式会社ミヤワキ
	13	14:30	製・ビ	有機溶剤／臭気が発生する作業環境用 省エネ全熱回収空調システム 「エネセーブ・イオン」	株式会社西部技研
	14	14:50	製・ビ	GWP=1の冷媒を適用した高効率、コンパクト、インバータ標準搭載型ターボ冷凍機ETI-Zシリーズ	三菱重工サーマルシステムズ株式会社
15:10~ (休憩)					
★ 15:20~	15	15:20	事例	中規模オフィスビルの更新による普及型ZEBの実現	ダイキン工業株式会社
	16	15:40	事例	地中熱利用換気システムと中低圧直流配電ネットワークシステムを取り入れた既築ビルのZEB化	白鷺電気工業株式会社
	17	16:00	事例	BCPを考慮した設備改修と連携強化による更なる省エネの取り組み	株式会社関電エネルギーソリューション 富山県厚生農業協同組合連合会高岡病院 株式会社エナジーデザイン 株式会社省エネルギープロジェクト
	18	16:20	事例	地下水及び事業所排水を有効活用した環境配慮型省エネ活動	三菱ケミカル株式会社 滋賀事業所
16:40~ (休憩・審査)					
16:50~ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※ 事例：省エネ事例部門 製・ビ：製品・ビジネスモデル部門

★ 優秀プレゼンテーション賞