

平成28年度 移動講座

スズキ株式会社 相良工場

スズキ株式会社相良工場殿は、平成27年度省エネ大賞(省エネ事例部門)で 資源エネルギー庁長官賞を受賞されました。

「**鋳造工場における赤外線ヒータ式金型加熱器の導入による省エネ・省力化**」

◆**テーマ**

- ・エンジン鋳造部品を生産する鋳造機の金型加熱工程において、従来のガスバーナ式では、安全面、コスト面で制御変更が困難であった。

◆**対策**

- ・昇温時間が短い中赤外線ヒータ（新規に開発した高出力カーボンヒータ）にて、テスト改良を重ね金型加熱器を開発・導入した。

◆**改善**

- ・従来のガスバーナ式と比較して、エネルギー使用量を58%（原油換算 20.8kL/月）削減するとともに金型加熱に要する時間は32%削減する等、現場作業の省力化を達成することができた。
- ・同装置は自動車生産工程以外の他業界にも適用が可能である。

日 時：平成28年9月2日(金)13:00～15:30

場 所：スズキ(株) 相良工場

静岡県牧之原市白井 1111

集合場所：JR「菊川駅」ロータリ 《12:30出発・タクシーにて送迎》

(参加者には集合場所の地図を参加証とともに送付します)

《カリキュラム》

1. 13:00～13:30 ●挨拶並びに工場の概要説明
●工場の再生可能エネルギー・環境取り組み概要
2. 13:30～14:10 ● 資源エネルギー庁長官賞受賞テーマ紹介
『鋳造工場における赤外線ヒータ式金型加熱器の
導入による省エネ・省力化』
3. 14:10～15:10 ● 工場見学
4. 15:10～15:30 ●工場見学に対する質疑応答



※ご注意：同業他社の方のご参加はご遠慮下さい。(受付後でもお断りすることがあります)

一般財団法人**省エネルギーセンター** 東海支部

申込み要領

1. 定員 20名 (お早めにお申し込みください。定員になり次第締切ります。)
2. 持ち物 当日は必ず安全靴と長袖上着をご持参ください (普通靴では工場内に入れません)
3. 申込み方法 下記の参加申込書に記入後、ファックスにてお申し込みください。
受け付け次第、参加証・請求書を郵送いたします。
4. 参加費

(消費税込)	賛助会員	8,640円
	一般	15,120円
5. 支払い方法 請求書に記載されている振込先へ開催日の前日までにお振込み下さい。
(実施日の7日前までにご連絡頂いた場合はキャンセルが可能ですが、その後は理由の如何を問わず参加費はお支払い頂くこととなります。代理の方の参加をご検討下さい)
6. 申込み/問合せ先 一般財団法人省エネルギーセンター 東海支部
〒460-0002 名古屋市中区丸の内3-23-28
TEL 052-232-2216 FAX 052-232-2218 担当:相模

----- (切り取らずにFAXして下さい) -----

一般財団法人省エネルギーセンター 東海支部 行

移動講座「スズキ(株)相良工場」参加申込書

平成28年 月 日

会社名	指定工場○印 第1種 第2種	賛助会員番号	
住 所 〒		TEL : FAX :	
申込責任者 氏名	所属部署・役職名・E-mail		
参加者 氏名	所 属 部 署	受 講 料	携 帯 番 号 (必 須)

◆今回のようなご案内の送付を希望される方は、"E-mail アドレス"をご記入下さい。

ご案内先氏名	E-mail アドレス
--------	-------------