

# 平成27年度省エネ大賞 東日本地区プログラム

10月1日(木) 東京・カメラホール 9:20~17:10

9:00~ 受付開始					
9:20~ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	時間帯	部門	応募テーマ名	発表者
9:30~	1	9:30	製品	鉄道向け蓄電池式回生電力貯蔵装置B-CHOPシステム	株式会社日立製作所 インダストリアルプロダクツ社
	2	9:50	製品	安川マトリクスコンバータ U1000	株式会社安川電機
	3	10:10	製品	狭幅・大径の次世代低燃費タイヤ「ECOPIA EP500 ologic」	株式会社ブリヂストン
	4	10:30	製品	フルカラーデジタル複合機 「ApeosPort-V C7776/C6676、DocuCentre-V C7776/C6676」	富士ゼロックス株式会社
	5	10:50	製品	カラープロダクションプリンター 「RICOH Pro C9110/C9100」	株式会社リコー
11:10~ (休憩)					
11:20~	6	11:20	事例	電気自動車用バッテリー生産設備 空調設備改善による省エネ	日産自動車株式会社 座間事業所
	7	11:40	事例	工場内気流改善による空調システムでの省エネ	株式会社ケーヒン 宮城第二製作所
	8	12:00	事例	建材調達物流の省エネ化	ミサワホーム株式会社 CSロジスティクス株式会社
	9	12:20	事例	「見える化」の一步先へ！ 演算による投資ゼロの新省エネ手法の確立	パナソニック株式会社 AIS社 三洋電機株式会社 二次電池事業部 車載電池ビジネスユニット 加西事業所
12:40~ (昼食、休憩)					
13:30~	10	13:30	製品	超省エネ型精密温湿度空調機	株式会社ニットー冷熱製作所
	11	13:50	製品	ユニバーサルスマートX RUA-SPシリーズ	東芝キャリア株式会社
	12	14:10	製品	ルームエアコン「ステンレス・クリーン白くまくん」	日立アプライアンス株式会社
	13	14:30	製品	R32高性能空調機の世界展開による省エネルギー推進	ダイキン工業株式会社
14:50~ (休憩)					
15:00~	14	15:00	事例	電源管理を制するものは生産管理を制す	株式会社栄光製作所
	15	15:20	事例	環境活動にリンクさせた事業所一体のエネルギーコスト削減活動	ソニー株式会社 仙台テクノロジーセンター
	16	15:40	事例	アルミ建材工場における生産性向上・不良率削減による省エネ取り組み	YKK AP株式会社 九州製造所
	17	16:00	事例	大規模商業施設における熱源改修事業を中心とした省エネ活動	株式会社小田急百貨店 小田急電鉄株式会社 日本ファシリティ・ソリューション株式会社
	18	16:20	事例	「国内初の都市型ZEB」の実現を用いた超省エネ建築の普及活動	大成建設株式会社
16:40~ (休憩・審査)					
16:50~ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※1 事例:省エネ事例部門 製品:製品・ビジネスモデル部門

※2 当日の進行状況によって、時間を変更する場合がありますので、ご了承くださいませよう願いたします。

10月2日(金) 東京・カメラホール 9:20~17:10

9:00~ 受付開始					
9:20~ 開会 地区発表大会の説明					
目安時間	No.	時間帯	部門	応募テーマ名	発表者
9:30~	1	9:30	製品	軽量・小形・低コストな高効率LED高天井照明器具	東芝ライテック株式会社
	2	9:50	製品	HID形LEDランプシステム	三菱電機照明株式会社
	3	10:10	製品	家庭用高効率LEDシーリングライト	アイリスオーヤマ株式会社
	4	10:30	製品	高性能樹脂窓「エルスターX」の開発	株式会社LIXIL
	5	10:50	製品	炊飯器「おひつ御膳」シリーズ	日立アプライアンス株式会社
11:10~ (休憩)					
11:20~	6	11:20	事例	ゴルフ場におけるZEB化	株式会社ファイブエイトゴルフクラブ 株式会社テクノプランニング
	7	11:40	事例	地中熱利用設備の活用によるピーク電力抑制の取り組み	イケア・ジャパン株式会社 (IKEA福岡新宮)
	8	12:00	事例	鑄造工場における赤外線ヒータ式金型加熱器の導入による省エネ・省力化	スズキ株式会社 相良工場 中部電力株式会社 メトロ電気工業株式会社
	9	12:20	事例	コージェネレーションシステムの最大限効率的な活用への取り組み	曙ブレーキ工業株式会社
12:40~ (昼食、休憩)					
13:30~	10	13:30	製品	4K液晶テレビ「レグザ」G20X シリーズ	東芝ライフスタイル株式会社
	11	13:50	製品	日立インバーターポンプ「スマート <sup>つよし</sup> 強くん」	日立アプライアンス株式会社
	12	14:10	製品	超断熱セラミックス炉壁「サーモテクトウォール」	AGCセラミックス株式会社 AGCプライブリコ株式会社
	13	14:30	製品	高強度低熱伝導率断熱材「ロスリムボードGH」	ニチアス株式会社
14:50~ (休憩)					
15:00~	14	15:00	事例	NESCO(エネルギー診断チーム)による全社省エネ活動	日産自動車株式会社 車両生産技術本部 環境エネルギー技術部
	15	15:20	事例	SKT棟(正式名称:コニカミノルタ東京サイト八王子SKT)建設による省エネ推進	コニカミノルタ株式会社 株式会社竹中工務店
	16	15:40	事例	チャレンジ省エネ20,000KL! ~未利用廃熱の回収とエネルギー最適化~	JX日鉱日石エネルギー株式会社 大分製油所
	17	16:00	事例	水素供給設備の運転再構築による省エネルギー	出光興産株式会社 千葉工場
	18	16:20	事例	工場全員活動「大省エネ活動」の推進	株式会社神戸製鋼所 アルミ・銅事業部門 長府製造所
16:40~ (休憩・審査)					
16:50~ 優秀プレゼンテーション賞の発表 講評 閉会					

※1 事例:省エネ事例部門 製品:製品・ビジネスモデル部門

※2 当日の進行状況によって、時間を変更する場合がありますので、ご了承くださいますようお願いいたします。